

The Atlas Copco logo is positioned in the top right corner of the page. It consists of the brand name 'Atlas Copco' in a white, serif font, centered between two horizontal white bars. The background of the entire page is a photograph of an industrial facility with large pipes and a brick wall. In the foreground, a tall, grey industrial machine with a control panel is visible. A large, semi-transparent blue graphic with technical drawings is overlaid on the bottom right portion of the image.

# On-site-industrigaser

Kväve- och syregeneratorer

# Ger en säker försörjning av kvävgas och syrgas

Oavsett om ditt företag är specialiserat på tillverkning av kemikalier, elektronik, laserskärning eller livsmedel och drycker, är en pålitlig försörjning av industrigas avgörande för din framgång. Jämfört med behovsstyrda leveranser av gas i flaskor eller tankar, erbjuder produktion av gas på plats en rad olika fördelar med allt från kostnadsbesparingar till ständig tillgänglighet. Med Atlas Copcos avancerade kväve- och syregeneratorer får du en optimal lösning: flexibel produktion av industrigas på plats, till lägsta möjliga kostnad.

**SAVE MONEY**



Med en luftfaktor\* på 1,8 (vid 95 %) till 5,5 (vid 99,999 %) och en särskild algoritm för modulering av cykeltid kan driftskostnaden för den nya NGP+ minska med 50 % jämfört med andra N<sub>2</sub>-generatorer.

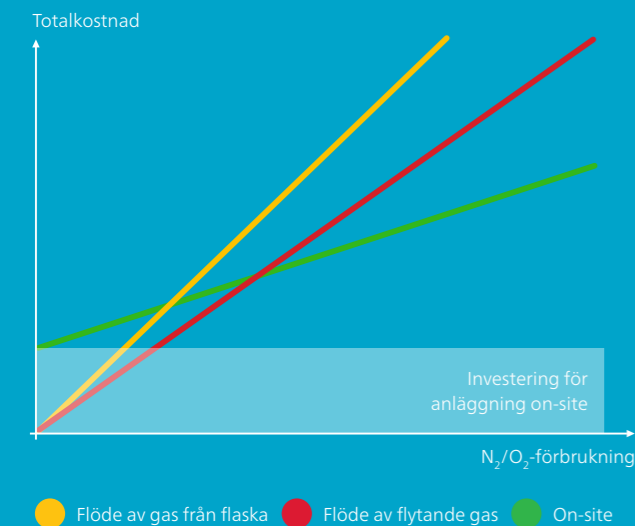
\* Luftfaktorn beräknas genom att dividera systemets behov av inloppsluft med den mängd N<sub>2</sub> det producerar. Ju lägre luftfaktor, desto effektivare är din kvävgasproduktion.

## Lokalt producerad gas vs flytande gas eller gas på flaska

- Producera ditt eget behov av industrigas.
- Ständig tillgänglighet: dygnet runt, 7 dagar i veckan.
- Betydande ekonomiska fördelar och minskade driftskostnader: inga hyres- eller transportkostnader, eller förluster från bulkavdunstning.
- Inga säkerhetsrisker vid hantering av högtrycksflaskor.
- Lätt att integrera i befintliga tryckluftsinstitutioner.

Flytande gas/gas på flaska	Framställning på plats
Leasa tanken	Kapital
N <sub>2</sub>	Energi
Transport	Underhåll
0,1-0,8 EUR/m <sup>3</sup> (*)	0,02-0,15 EUR/m <sup>3</sup> (**)
N <sub>2</sub> : 99,999 %	N <sub>2</sub> : 95-99,999 %

(\*) Branschgenomsnitt, andra priser kan gälla.  
(\*\*) Beroende på renhet och elkostnad kWh.

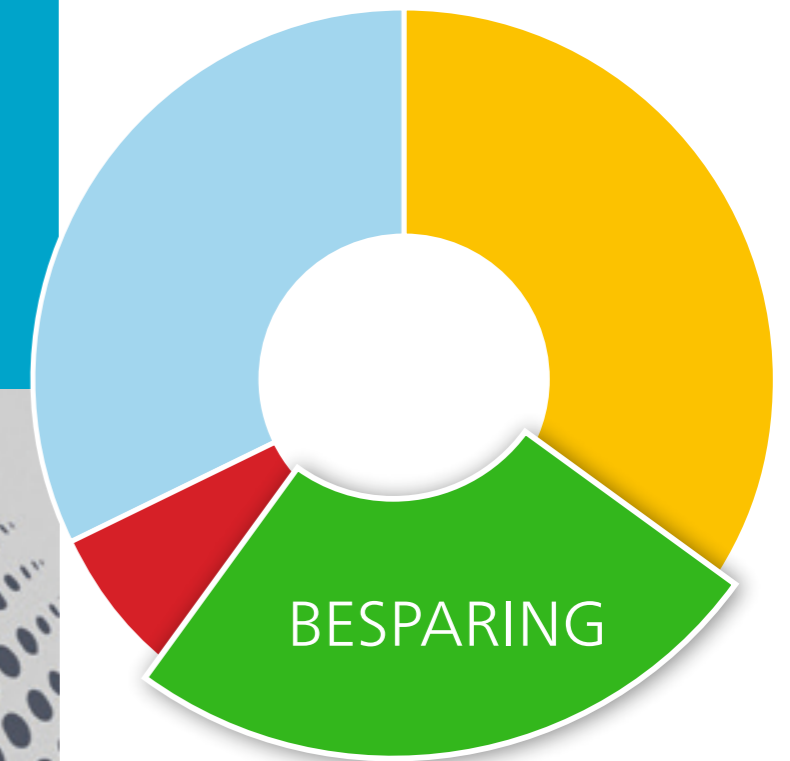


## Hög tillförlitlighet

- Beprövad teknik: enkel, pålitlig och slitstark.
- Den exakta renhet som ditt användningsområde kräver.
- Låga driftskostnader för extra kostnadseffektivitet.
- Kompetens i världsklass i ett marknadsunikt erbjudande från komprimerad luft till gas.

## Den nya generationens membran- och PSA-generatorer förändrar marknaden

Atlas Copcos senaste membran- och PSA-generatorer utökar fördelarna hos det aktuella sortimentet. Den totala livscykelkostnaden omfattar den inledande investeringskostnaden för installation på plats, servicekostnaden och energikostnaden. NGP-/NGM-sortimentet har den lägsta investeringskostnaden. Med ökande drifttider är det en bättre idé att växla till sortimentet NGP+/NGM+ för att sänka elkostnaderna.



● Energi ● Investering  
● Energibesparing ● Underhåll

## Många användningsområden

- Mat och dryck (förvaring och förpackningar).
- Läkemedelsanvändning.
- Formgjutning av plast (injection molding).
- Elektronik.
- Laserskärning.
- Tillverkning av halvledare
- Tillverkning av kemikalier
- Värmebehandling av metaller.
- Kabeltillverkning. Fiberoptik.
- Glasindustri.
- Brandskydd.
- Fiskodling

## Membran: Kompakt allt-i-ett-lösning för N<sub>2</sub>-flöde

Atlas Copcos kvävegeneratorer i NGM/NGM+/NGMs-serien använder teknik med membranseparation. Membranet separerar tryckluft i två flöden: en med 95-99,9 % rent kväve och den andra syreberikad med koldioxid och andra gaser.

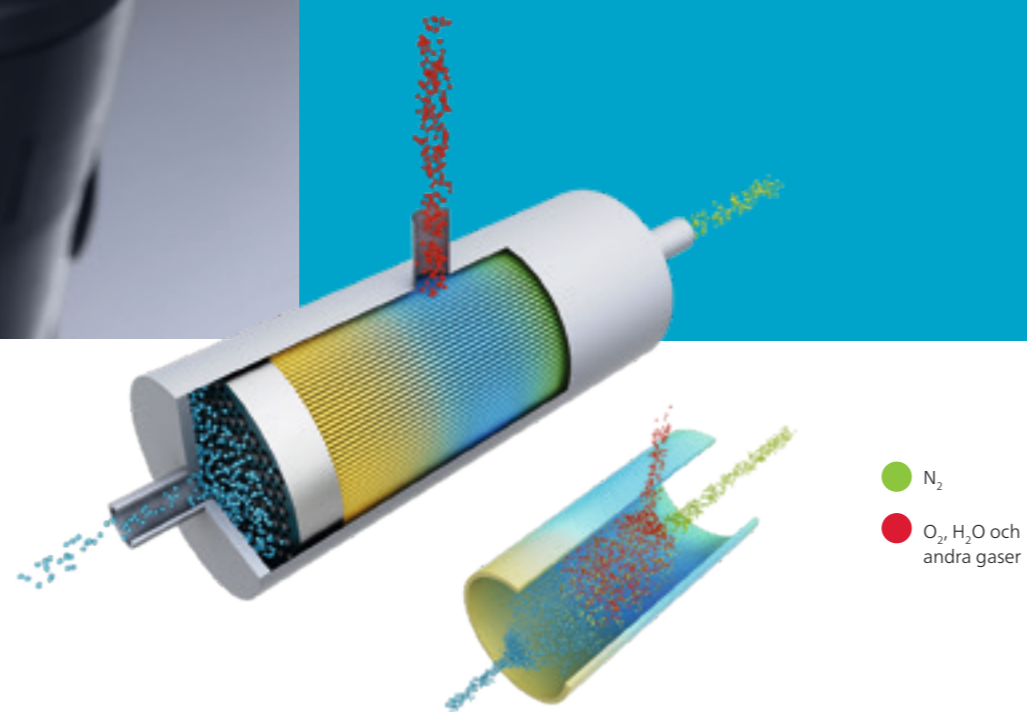


### Omedelbart kvävgasflöde med en renhet på 95 % till 99,5 %

Generatoren separerar luften i dess huvudkomponenter genom att leda tryckluften in i ett ihåligt fiber. Fibret separerar bl.a. ut syret genom fiberväggen eller membranet. Tack vare att fibrerna har en liten diameter kan en stor mängd packas in i ett begränsat utrymme. Detta ger en extremt stor membranarea som kan producera en produktström med relativt hög volym.

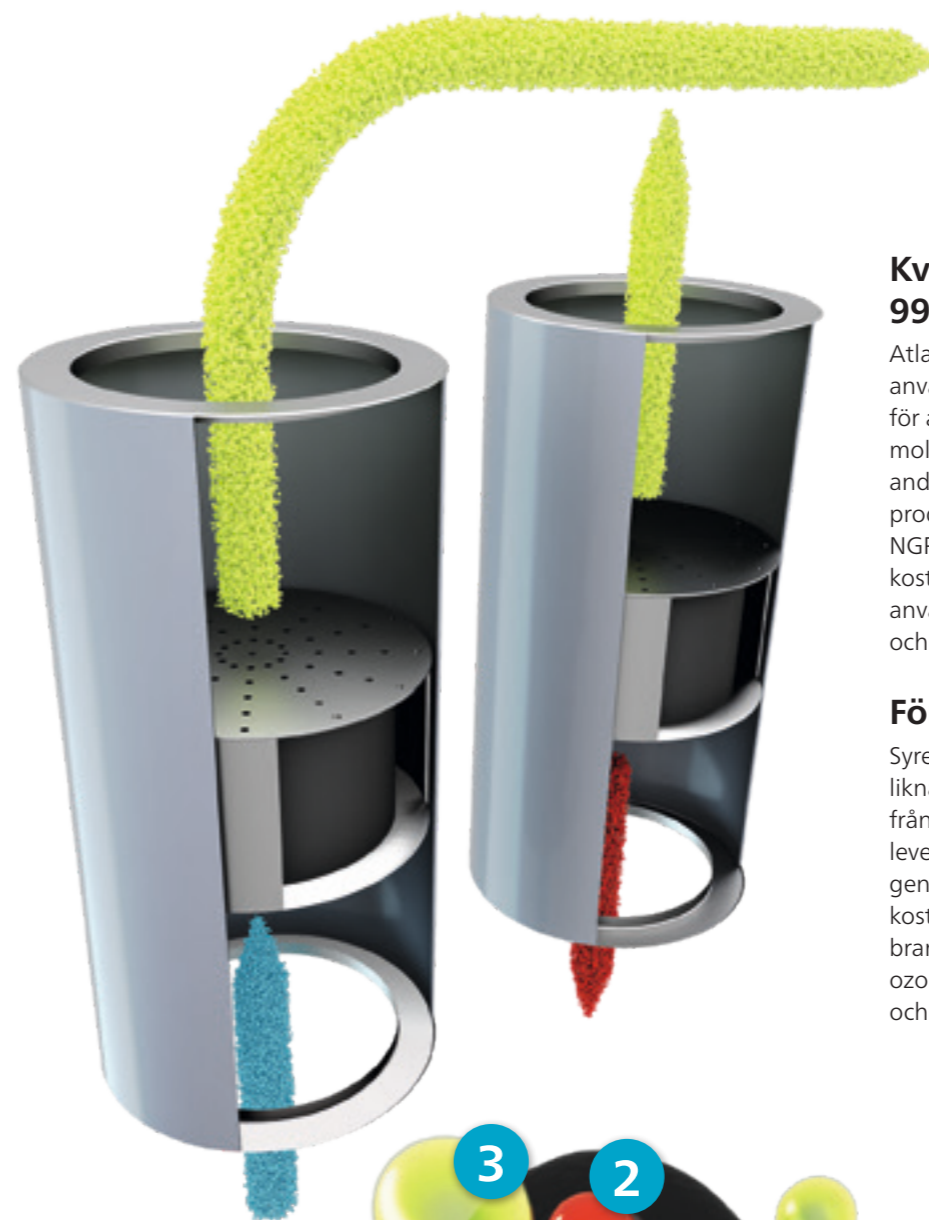
### Enastående torr kvävgas

Tryckluft leds in i fibrerna genom membran modulens ena kortsida. Syre, vattenånga och andra spårgaser tränger lätt igenom membranväggen och släpps ut via permeatporten, medan kvävet fångas inuti fibrerna och flödar ut genom utloppet i modulens andra ände. Då även vattenånga tränger igenom membranet är kvävgasen mycket torr, med daggpunkter så låga som -50°C (-58°F).



## PSA: Tillförlitlig och beprövad

Atlas Copcos generatorer för kväve i NGP-/NGP+-serien och syre i OGP-serien baseras på PSA-tekniken (Pressure Swing Adsorption) och levererar ett kontinuerligt flöde av kväve och syre med önskad renhetsgrad.



### Kväveproduktion med upp till 99,999 % renhet

Atlas Copcos kvävgasgeneratorer i NGP-serien använder PSA-teknik (Pressure Swing Adsorption) för att isolera kvävemolekyler från andra molekyler i tryckluft. Syre, CO<sub>2</sub>, vattenånga och andra gaser adsorberas. Resultatet blir en produkt med extremt lågt syrenehåll. Med NGP-/NGP+-serien får du en mycket kostnadseffektiv produktion av kväve för användning i bland annat livsmedels-, metall- och elektronikindustrin.

### För dina behov av syrgas

Syregeneratorerna i OGP-serien fungerar på liknande sätt. PSA-tekniken isolerar syremolekyler från andra molekyler i tryckluft. Resultatet är leverans av syre med mycket hög renhet vid generatorns utlopp. OGP-serien är en väldigt kostnadseffektiv syrekälla som används i olika branscher som hantering av avloppsvatten, ozonproduktion, fiskodling, sjukvård och glasindustrin.

- Ren och torr tryckluft (trycksatt)
- Kvävgas (trycksatt)
- Syreutlopp (ej under tryck)
- Adsorbent

- 1 Adsorbent
- 2 Kväve (eller syremolekylerna) fångas i adsorbenten
- 3 Syre (eller kvävemolekylerna) passerar igenom

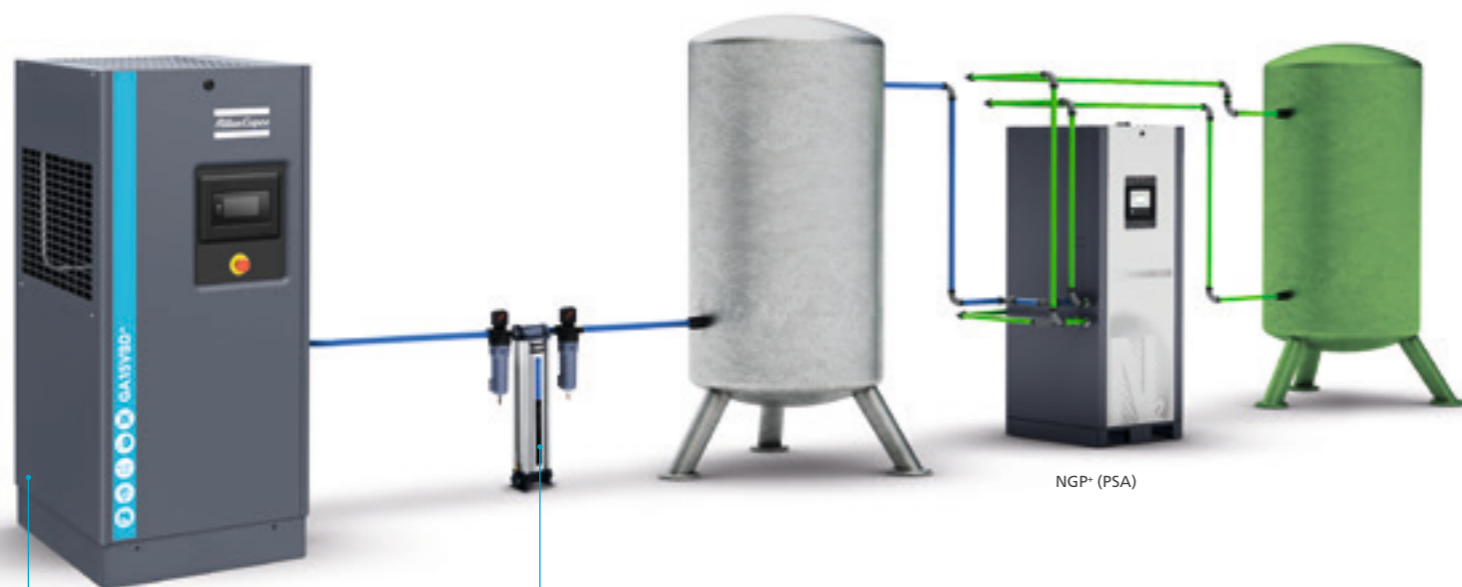
# Totallösningar från Atlas Copco

Med ett brett utbud av kväve- och syregeneratorer kan Atlas Copco erbjuda det produktflöde av kväve och syre som dina behov kräver samtidigt som din produktionsprocess optimeras.

## Tryckluft med hög kvalitet

Med Atlas Copcos djupa kompetens har ni den tillförlitliga och effektiva tryckluftslösningen som on-site kväve- och syregenerering behöver. Atlas Copco använder sig av sin stora erfarenhet och har varit branschledande i tryckluftsindustrin i årtionden.

En vanlig installation: kompressor med integrerad tork, förfilter UD\*, QDT-torn med aktivt kol, dammfilter, trycktank, NGP\*-PSA-kvävegenerator, mellanlagringstank.



NGP\* (PSA)

### Oljesprutade kompressorer

Atlas Copcos oljesmorda kompressorer är helt integrerade på fabriksgolvet och ger ett tillförlitligt tryckluftsförlöde direkt till förbrukaren. Med GA-sortimentet medföljer också en inbyggd tork för luft med låg daggpunkt. Atlas Copcos kompressorer är konstruerade för att hålla din produktion igång på ett tillförlitligt sätt under tuffa förhållanden: en ekonomiskt mycket tilltalande lösning i kombination med kväve- och syregeneratorer.

### Luftbehandling

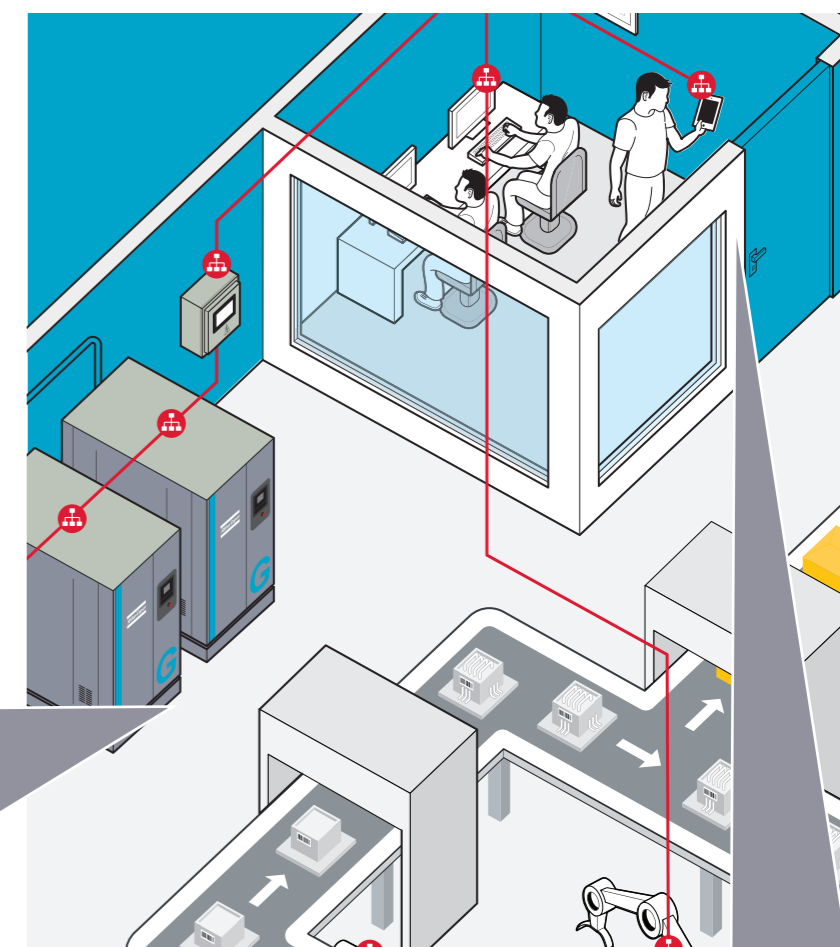
Genom åren har Atlas Copco vidareutvecklat och förbättrat trycklufts- och torkmetoderna. Oavsett vilka installations-, användnings- och kvalitetskrav du ställer kan Atlas Copco erbjuda rätt luftbehandlingslösning, inklusive torkar (torkmedel, köldmedium, membran) och filter (vätskeavskiljande-, partikel-, aktivt kolfilter).

## Avancerade anslutningsmöjligheter med övervakning och styrning.

Har du en smart fabrik eller Industry 4.0-produktionsmiljö? Då kommer Atlas Copcos kväve- och syregeneratorer att passa perfekt. Deras avancerade funktioner för övervakning och styrning gör att du kan optimera prestanda och effektivitet.

### Styrning

Med Elektronikon™-operativsystemet får du ett flertal funktioner för styrning och övervakning som optimerar prestandan.



## Alltid till din tjänst

Atlas Copco är en global organisation med tillgänglig support i över 160 länder. Det medför att en av våra ca 70 servicetekniker aldrig är långt borta. Vi är stolta över vår snabba service som gör att ditt kväve- och syresystem från Atlas Copco fungerar smidigt och effektivt.

### Serviceplan

Våra servicetekniker håller ditt kväve- och syresystem från Atlas Copco i utmärkt skick.

### Vi finns här för dig

Hjälp från Atlas Copco finns tillhanda dygnet runt. Vi har reservdelar tillgängliga så att du kan komma igång utan onödiga uppehåll.

### Uthyrning

Våra särskilda uthyrningstjänster uppfyller dina tillfälliga behov av tryckluft och industrigaser. Tack vare de kundcenter som är strategiskt placerade över hela världen kan Atlas Copco Rental tillhandahålla en lösning för i stort sett alla tillämpningar.

### Anslut SMARTLINK\*: Dataövervakningsprogram

- Ett fjärrövervakningssystem som hjälper dig att optimera tryckluftssystemet och spara på energi och kostnader
- Ger dig en fullständig insyn i ditt tryckluftsnätverk
- Förutser problem och varnar dig i förväg.

\*Kontakta en lokal säljrepresentant för mer information.

# Membrankvävegeneratorer (NGM, NGM+, NGMs)

Atlas Copcos membrankvävegeneratorer baseras på den innovativa membrantekniken och är så flexibla att de kan anpassas till dina specifika tillämpningar. Tack vare de låga driftskostnaderna ger de en suverän avkastning på din investering.

## Färdig att använda

- Kräver endast matning av torr tryckluft.
- Ingen specialishjälp behövs för installation och igångsättning
- Försedd med filter, manometrar och flödesmätare för att garantera en kontinuerlig och exakt systemövervakning.

## Kostnadsbesparingar

- Låga driftskostnader.
- Inga extrakostnader för t.ex. orderhantering, påfyllningar och leveranser.
- Låga underhållskostnader.

## Exceptionell användarvänlighet

- Ständig tillgänglighet (dygnet runt, 7 dagar i veckan).
- Ingen risk för produktionsstopp på grund av att gasen tar slut.

## Önskad renhet

- Kväveproduktion enligt dina behov: från 10 % till 0,5 % syrehalt
- Mycket lätt att ställa in enheten för andra renhetsnivåer.

## Allt-i-ett

- Ett helt integrerat system.
- Filter och syregivare är standard.

## Hög flödeskapacitet

Idealisk för användningsområden som brandskydd, däckpumpning, olja och gas, marina tillämpningar, livsmedelsförpackningar och mycket annat.

## Lång livslängd

- Inget åldrande.
- Produktion vid normala driftstemperaturer.
- Hållbar prestanda.

### NGM: effektivitet vid kvävgasproduktion med lågt flöde

Om du inte behöver en generator med högt kväveflöde och hög renhetsgrad är NGM den perfekta lösningen. Den uppfyller dina specifika krav med Atlas Copcos kvalitet, höga effektivitet, låga underhåll och driftskostnader.



# PSA-kväve- och -syregeneratorer (NGP, NGP+, OGP)

Atlas Copcos kväve- och syregeneratorer NGP, NGP+ och OGP är enkla att installera och använda. Du får den renhetsnivå du vill ha med ett högt flöde, vilket gör att de passar för en rad olika tillämpningar.

## Hög flödeskapacitet

Det breda produktutbudet och kväveflödena på upp till 3 000 Nm<sup>3</sup>/h (NGP/NGP+) gör att de här generatorerna passar perfekt för en rad olika krävande tillämpningar.



## Färdig att använda

- Kräver endast matning av torr tryckluft.
- Plug-and-play.
- Ingen specialishjälp behövs för installation och igångsättning
- Helautomatiserad och övervakad, inklusive syregivare som standard.
- Enkel att serva

## Önskad renhet

- NGP/NGP+: kvävekoncentrationer från 95 % till 99,999 %.
- OGP: syrekoncentrationer från 90 % till 95 %.

## Kostnadsbesparingar

- Låga driftskostnader.
- Inga extrakostnader för t.ex. orderhantering, påfyllningar och leveranser.
- Begränsade underhållskostnader.

## Utomordentlig tillförlitlighet

- Robust konstruktion.
- Ständig tillgänglighet (dygnet runt, 7 dagar i veckan).
- Potentiell risk för produktionsavbrott på grund av att gasen tar slut elimineras.

# Nya generationens NGP<sup>+</sup>-kvävegeneratorer



## 1 Självskyddande övervakning av matningsluftens kvalitet

- Temperatur.
- Tryck.
- Tryckdaggpunkt.
- Automatisk avblåsning av matningsluften i händelse av föroreningar.

## 2 Energieffektivitet i toppklass

Luftfaktor (luft/kväveförhållande) från 1,8 (95 % N<sub>2</sub>) till 5,5 (99,999 % N<sub>2</sub>).

## 3 Automatisk uppstart

- Minimitryckventil med bypassmunstycke för snabb start.
- Tar bort risken för alltför högt flöde och CMSskador.



## 4 CMS av högsta kvalitet

- Hög densitet tack vare avancerad packningsteknik.
- Energioptimerad tryckutjämning vid tornväxling
- Skyddas av en särskild tryckgivare.



## 5 Den optimala energibesparingen

- Stand-by om inget kväve förbrukas.
- Algoritm för modulering av cykeltid = utökad cykeltid vid lågt kvävebehov = minskad luftförbrukning vid lågt kvävebehov



## 9 Den mest kompletta utrustningen

- Kväveflödesmätare som standard.
- Zirkoniasyregivare med lång livslängd.
- Tryckbegränsningsventil vid utloppet.
- Tryckdaggpunktsgivare för kväve finns som tillval.

## 8 Självreglering och stabil renhet

- Reglerar automatiskt enligt önskat kvävetryck och renhet.
- Oerhört enkelt att ändra renhetsgrad.
- Automatisk avblåsning av kvävgas som inte når specificerad renhet



## 7 Styrning och övervakning

- Fjärrstyrd start/stopp
- Modbus, Profibus och Ethernet.
- SMARTLINK.

## 6 Trycksättning m.h.a. returflöde

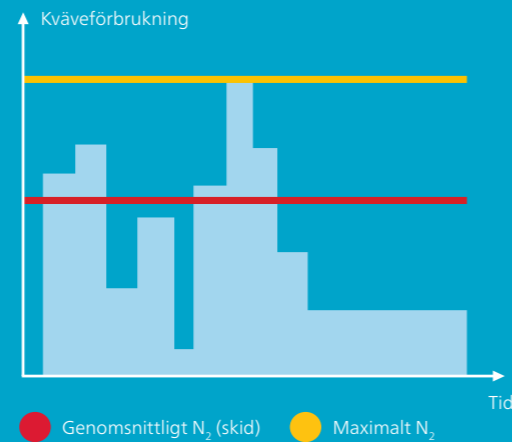
- Under trycksättningsfasen används kväve istället för luft.
- Ingen syrekontamination av CMS innan adsorptionsfasen startar.

# Kvävgasanläggningar- Högtryck

Det senaste tillskottet från Atlas Copcos avdelning Customized Systems är allt-i-ett-skid för kväve under högt tryck, ett bra alternativ för flytande kväve eller flaskor. Kombinationen av litet utrymmesbehov, enkel installation, hög tillförlitlighet och överlägsen energieffektivitet gör att denna unika lösning verkligen sticker ut.

## Idealisk för varierande kvävebehov

Den här innovativa kväveskiden ger möjlighet till lagring av kväve vid 40 bar för direkt användning eller 300 bar för flasklagring. Genom att göra detta kan du basera produktionen på din genomsnittliga kväveförbrukning istället för att alltid ha den maximala kapaciteten tillgänglig. Det sparar inledande investeringskostnader och minskar dina driftskostnader drastiskt.



## Allt-i-ett-lösningen

Samtliga kväveskidkomponenter är byggda enligt Atlas Copcos standarder för kvalitet och effektivitet. De har testats för optimal prestanda och tillförlitlighet.

NGP+, kvävegenerator

Kvävgaslager  
(40 bars behållare eller 300 bars cylindrar)

GA VSD+-kompressorn  
minskar energiförbrukningen  
med i genomsnitt 50 %

Kvävebooster  
(40 eller 300 bar)

## Laserskärning

Laserskärning kräver en tillförlitlig tillförsel av kvävgas under högt tryck. Med sin energieffektivitet, användarvänlighet och kompakta utformning är Atlas Copcos 300 bars kväveskid den perfekta lösningen.

## Tekniska specifikationer för NGM-serien

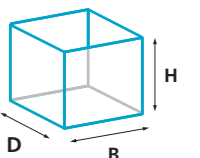
TYP	Kväverenhet			Dimensioner (B x D x H)		Vikt		
	95 %	96 %	97 %	mm	tum	kg	lbs	
NGMs 1	FND Nm <sup>3</sup> /h	4,6	3,9	3,2	560 x 285 x 1 150	22 x 11 x 45	56	123
	FND scfm	2,75	2,3	1,9				
	SCFH	165	140	115				
	Luftfaktor	2	2,2	2,4				
NGMs 2	FND Nm <sup>3</sup> /h	9,6	7,9	6,5	560 x 285 x 1 150	22 x 11 x 45	59	130
	FND scfm	5,7	4,7	3,9				
	SCFH	345	284	233,5				
	Luftfaktor	2	2,2	2,4				
NGMs 3	FND Nm <sup>3</sup> /h	14	11,8	9,7	560 x 285 x 1 150	22 x 11 x 45	62	136
	FND scfm	8,4	7,1	5,8				
	SCFH	503	424	348				
	Luftfaktor	2	2,2	2,4				
NGM 1	FND Nm <sup>3</sup> /h	11,9	9,7	7,6	820 x 772 x 2 090	32,3 x 30,4 x 82,3	259	571
	FND scfm	6,9	5,7	4,4				
NGM 2	FND Nm <sup>3</sup> /h	24,1	19,4	15,1	820 x 772 x 2 090	32,3 x 30,4 x 82,3	268	591
	FND scfm	14,1	11,3	8,8				
NGM 3	FND Nm <sup>3</sup> /h	42,1	34,6	27,4	820 x 772 x 2 090	32,3 x 30,4 x 82,3	285	628
	FND scfm	24,6	20,2	16,0				
NGM 4	FND Nm <sup>3</sup> /h	83,9	69,5	54,7	820 x 1 470 x 2 090	32,3 x 57,9 x 82,3	445	981
	FND scfm	48,9	40,5	31,9				
NGM 5	FND Nm <sup>3</sup> /h	126,0	104,0	82,1	820 x 1 470 x 2 090	32,3 x 57,9 x 82,3	497	1 096
	FND scfm	73,5	60,7	47,9				
NGM 6	FND Nm <sup>3</sup> /h	168,1	138,6	109,1	820 x 1 470 x 2 090	32,3 x 57,9 x 82,3	535	1 179
	FND scfm	98,1	80,9	63,6				
NGM 7	FND Nm <sup>3</sup> /h	209,9	173,2	136,4	820 x 1 470 x 2 090	32,3 x 57,9 x 82,3	571	1 259
	FND scfm	122,4	101,0	79,6				

## Tekniska specifikationer för NGM+-serien

TYP	Kväverenhet			Dimensioner (B x D x H)		Vikt		
	95 %	97 %	99 %	mm	tum	kg	lbs	
NGM 1+	FND Nm <sup>3</sup> /h	24,3	16,5	8,5	820 x 772 x 2 090	32,3 x 30,4 x 82,3	259	571
	FND scfm	14,1	9,6	4,9				
	Luftfaktor	2,2	2,7	4,2				
NGM 2+	FND Nm <sup>3</sup> /h	48,6	33,0	17,0	820 x 772 x 2 090	32,3 x 30,4 x 82,3	268	591
	FND scfm	28,3	19,2	9,9				
	Luftfaktor	2,2	2,7	4,2				
NGM 3+	FND Nm <sup>3</sup> /h	72,9	49,5	25,5	820 x 772 x 2 090	32,3 x 30,4 x 82,3	285	628
	FND scfm	42,4	28,8	14,8				
	Luftfaktor	2,2	2,7	4,2				
NGM 4+	FND Nm <sup>3</sup> /h	97,2	66,0	34,0	820 x 1 470 x 2 090	32,3 x 57,9 x 82,3	445	981
	FND scfm	56,5	38,4	19,8				
	Luftfaktor	2,2	2,7	4,2				
NGM 5+	FND Nm <sup>3</sup> /h	145,8	99,0	51,0	820 x 1 470 x 2 090	32,3 x 57,9 x 82,3	497	1 096
	FND scfm	84,8	57,6	29,7				
	Luftfaktor	2,2	2,7	4,2				
NGM 6+	FND Nm <sup>3</sup> /h	194,4	132,0	68,0	820 x 1 470 x 2 090	32,3 x 57,9 x 82,3	535	1 179
	FND scfm	113,0	76,7	39,5				
	Luftfaktor	2,2	2,7	4,2				
NGM 7+	FND Nm <sup>3</sup> /h	243,0	165,0	85,0	820 x 1 470 x 2 090	32,3 x 57,9 x 82,3	571	1 259
	FND scfm	141,3	65,9	49,4				
	Luftfaktor	2,2	2,7	4,2				

**FND (Free Nitrogen Delivery):** Fritt avgivet kväve  
**Referensförhållanden**  
 Effektivt inloppstryck, tryckluft: 8 bar(g)/116 psi(g)  
 Kvävets utloppstryck: 6,5 bar(g)/94 psi(g).  
 Omgivningsluftens temperatur: 20 °C, 68 °F  
 Tryckdaggpunkt, inloppsluft: 3 °C/37 °F.  
 Tryckdaggpunkt, kväve -50°C/-58°F.  
 Kyltork krävs för förbehandling av inloppsluft.  
 Vanlig kvävekvalitet 1.2.1 i enlighet med ISO 8573-1:2010.

**Driftsgränser**  
 Minsta omgivningstemperatur: 5 °C/41 °F.  
 Högsta omgivningstemperatur: 50 °C/122 °F.  
 Maximalt tryckluftstryck vid inloppet 13 bar(g)/189 psi(g).  
**NGM-prestanda** är baserat på 20 °C/7 bar vid membranet  
 (1 000 Mbar) +/-5 %.

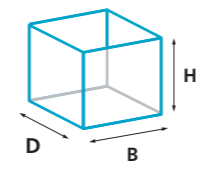


# Tekniska specifikationer för NGP+-serien

TYP	Kväverehet FND (Free Nitrogen Delivery): (Fritt avgivet kväve)										Dimensioner (B x D x H)		Vikt	
	FND scfm	95 %	97 %	98 %	99 %	99,50 %	99,90 %	99,95 %	99,99 %	99,999 %	mm	tum	kg	lbs
NGP 8*	FND scfm	11	8,3	7,1	5,7	4,8	3,3	2,5	1,9	1,1	775 x 840 x 2 015	30 x 33 x 79	276	609
	FND Nm <sup>3</sup> /h	18	14	12	9,6	8,1	5,7	4,3	3,1	1,9				
	Luftfaktor	1,9	2,0	2,1	2,4	2,6	3,2	3,5	4,3	6,3				

**FND (Free Nitrogen Delivery): Fritt avgivet kväve**  
**Referensförhållanden**  
 Effektivt inloppstryck, tryckluft: 7,5 bar(g)/108 psi(g) för NGP, 7 bar(g)/102 psi(g) för NGP+.  
 Kvävets utloppstryck: 6 bar(g)/87 psi(g).  
 Omgivningsluftens temperatur: 20 °C, 68 °F  
 Tryckdaggpunkt, inloppsluft: 3 °C/37 °F.  
 Tryckdaggpunkt, kväve -50°C/-58°F.  
 Enhetens luftinloppskvalitet 1.4.1 i enlighet med ISO 8573-1:2010.  
 Kylvork krävs för förbehandling av inloppsluft.  
 Kvävekvalitet 1.2.1 i enlighet med ISO 8573-1:2010.

**Driftgränser**  
 Minsta omgivningstemperatur: 5 °C/41 °F.  
 Högsta omgivningstemperatur: 45 °C/113 °F för NGP, 60 °C/140 °F för NGP+.  
 Högsta inloppstryck för tryckluft 10 bar(g)/145 psi(g) för NGP, 13 bar/189 psi(g) för NGP+.



# Tekniska specifikationer för NGP-serien

TYP	Kväverehet FND (Free Nitrogen Delivery): (Fritt avgivet kväve)										Dimensioner (B x D x H)		Vikt	
	FND scfm	95 %	97 %	98 %	99 %	99,50 %	99,90 %	99,95 %	99,99 %	99,999 %	mm	tum	kg	lbs
NGP 10	FND scfm	13,1	10,2	8,6	6,6	5,4	3,5	2,6	1,8	1,0	798 x 840 x 2 022	31,4 x 33,1 x 79,6	244	538
	FND Nm <sup>3</sup> /h	22,3	17,4	14,6	11,3	9,1	5,9	4,4	3,1	1,7				

# Tekniska specifikationer för OGP-serien

TYP	Syreerhet FOD (Free Oxygen Delivery): (Fritt avgivet syre)			Dimensioner (B x D x H)		Vikt		
	FOD Nm <sup>3</sup> /h	90 %	93 %	95 %	mm	tum	kg	lbs
OGP 2	FOD Nm <sup>3</sup> /h	2,1	1,6	1,5	600 x 600 x 1 550	23,6 x 23,6 x 61,0	100	220
	FOD scfm	1,3	1,1	0,8				

**FOD (Free Oxygen Delivery): Fritt avgivet syre**  
**Referensförhållanden**  
 Effektivt inloppstryck, tryckluft: 7,5 bar(g)/108 psi(g)  
 Syrets utloppstryck: 5 bar(g)/72 psi(g).  
 Omgivningsluftens temperatur: 20 °C, 68 °F  
 Tryckdaggpunkt, inloppsluft: 3 °C/37 °F.  
 Tryckdaggpunkt, syre -50 °C/-58 °F.  
 Enhetens luftinloppskvalitet 1.4.1 i enlighet med ISO 8573-1:2010.  
 Kylvork krävs för förbehandling av inloppsluft.  
 Vanlig syrekvalitet 1.2.1 i enlighet med ISO 8573-1:2010.

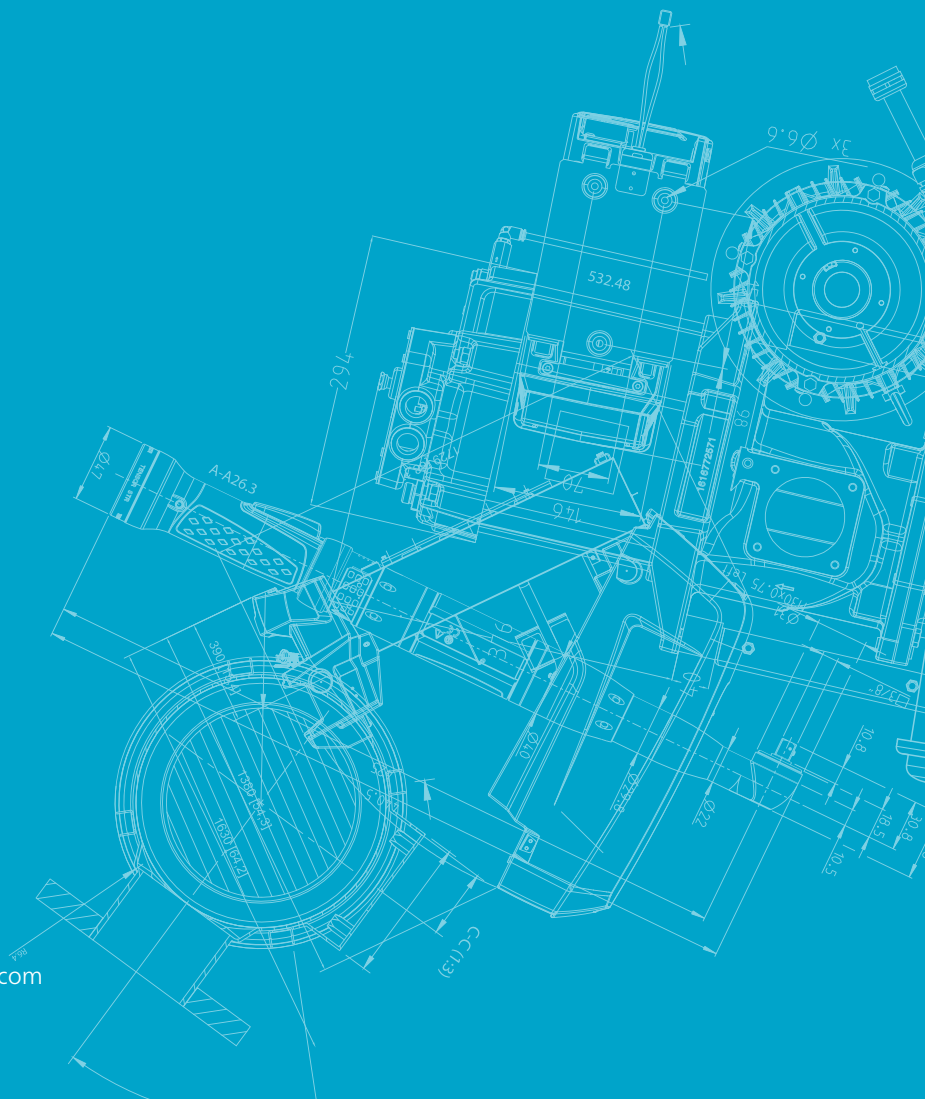
**Driftgränser**  
 Minsta omgivningstemperatur: 5 °C/41 °F.  
 Högsta omgivningstemperatur: 45 °C/113 °F.  
 Maximalt tryckluftstryck vid inloppet 10 bar(g)/145 psi(g).





*Atlas Copco*

[www.atlascopco.com](http://www.atlascopco.com)



2935 5977 45 © 2019 Atlas Copco Airpower NV, Belgien. Med ensamrätt. Modeller och specifikationer kan komma att ändras utan föregående meddelande eller förpliktelser. Läs igenom alla säkerhetsanvisningar i användarhandboken före användning.