

阿特拉斯·科普柯 无动力源空压机

选用模块化 OEM 空压机
快速提升钻机的性能

流量：5-36m³/min
压力：5-30 bar



Atlas Copco

Sustainable Productivity

致力于实现可持续的生产力

我们信守对客户，环境以及公众的责任，我们的业绩经得起时间的考验，这就是我们所说的——可持续生产力

Atlas Copco

24小时服务电话：4006 339 778





阿特拉斯·科普柯新系列 OEM 空压机以其紧凑的尺寸和可靠通用性确保您设备高质量的操作性能。

OAH2 和 OAV4 这两款机型，储气罐(油气分离器)是和主机安装在同一个底盘框架内的，更为紧凑。

ORV10，ORX10，ORV12，ORX12这四款机型，储气罐(油气分离器)和主机是作为两个单元模块来提供，这样可以方便您在现场根据实际情况来决定储气罐的安装位置，从而优化空间，增加安装的灵活性。

空压机的心脏是一对旋转的喷油螺杆转子，它实际上可以通过各种动力源，如柴油发动机、电动机或液压马达等驱动。

如果设备整体不具有挡风防雨的设施，所有 OEM 空压机都可以配备防护箱体。



对于各种钻井及其它特殊的应用领域，包括钻探设备的制造商，专业的设备成套商，钻探设备的改装工厂等，阿特拉斯·科普柯都可以提供相应的空压机配套方案，如车载式或履带式钻机配套，油气田膜制氮机组配套，混凝土施工设备，建筑桩机设备等成套配套方案。

最严酷的使用环境，最高的稳定性能!

-25°C到+50°C，我们的空压机在这样的使用环境条件下都可以确保连续无故障的运行。

安装和服务都很方便!

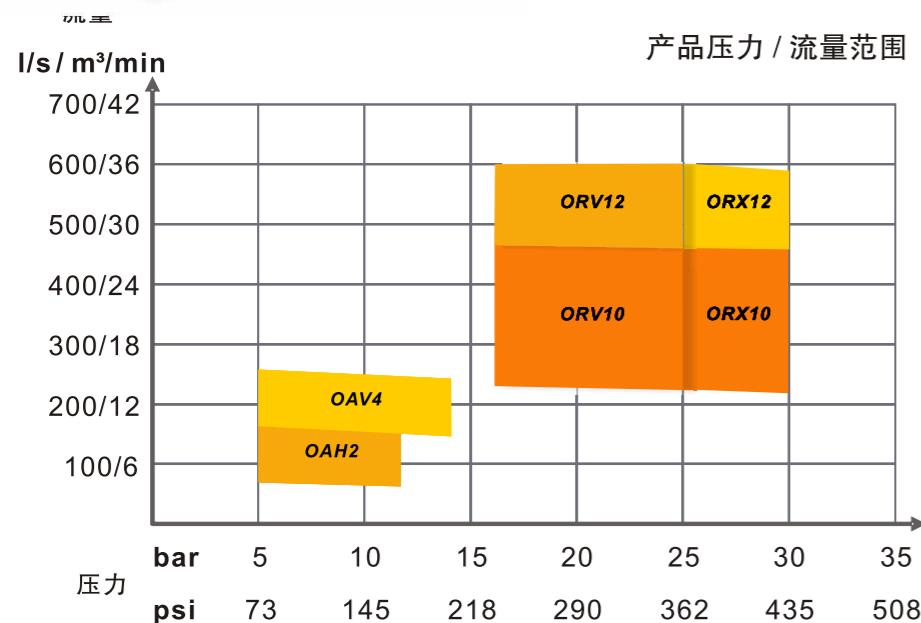
空压机外罩的侧板都可以很方便的打开，所有的服务部位都可以快速接触到。对于日常的例行维护保养，无需打开侧板即可进行。客户安装的外部接线控制电缆可通过一个牢固的卡口固定连接。

最小的尺寸和重量，最高的性能!

持续不断的科研开发，使得我们的空压机尺寸更为紧凑，重量更轻，而您匹配的钻机效率却可以发挥到最大。

最低的电力和燃油消耗

多年的经验积累和不断地科研开发，确保我们的空压机在电力和燃油消耗方面具有最佳的节能性。



技术参数表

型号		OAH2	OAV4	ORV10	ORX10	ORV12	ORX12
排气量	l/s	156	246	472	450	600	590
	m³/min	9.4	14.8	28.3	27.0	36.0	35.4
最低有效工作压力	bar	5	5	16	18	16	18
最高有效工作压力	bar	12	14	25	30	25	30
润滑油容积	L	28	50	77	77	77	77
压缩级数		1	1	2	2	2	2
最大输出时所需功率	kW	78	147	302	315	388	415
空压机 长X宽X高	mm	990X940X1200	1250X1430X1420	1590X1700X1370	1590X1700X1370	1590X1700X1370	1590X1700X1370
空压机 工作重量	kg	550	885	1375	1405	1425	1455
储气罐 长X宽X高	mm	内置	内置	600X410X1250	600X410X1250	600X410X1250	600X410X1250
储气罐 工作重量	kg	内置	内置	300	300	300	300

更详细的产品信息和安装建议，请联系您当地的阿特拉斯·科普柯公司