

Pompes submersibles WEDA

Les pompes électriques submersibles et accessoires WEDA sont conçus pour un large éventail d'applications d'assèchement dans de multiples secteurs.

Elles vous fournissent la performance, la fiabilité et la facilité d'utilisation dont vous avez besoin. Les pompes WEDA sont équipées d'un démarreur intégré, d'un système de protection moteur ainsi que d'un dispositif de contrôle de niveau disponible en option. Depuis le WEDA D70, de plus en plus de modèles de pompes WEDA ont été dotés d'un déflecteur anti-usure (Wear Deflector Technology), qui offre une résistance à l'usure de pointe ainsi qu'un réajustement rapide aux nouvelles performances.

Chez Atlas Copco, nous connaissons les pompes, leurs utilisations et, plus important encore, les personnes qui les utilisent. Nous proposons une gamme complète de pompes électriques submersibles haut de gamme et légères spécialement conçues pour les applications de drainage ainsi que le pompage de la vase et de la boue.

Les pompes WEDA sont conçues pour durer. Leur système d'étanchéité à cartouche unique et leur conception modulaire leur permettent de faire partie des pompes les plus flexibles du marché. Faciles à utiliser et à entretenir, les pompes WEDA fournissent une performance optimale. Le système d'étanchéité WEDA est la solution de maintenance par excellence, l'installation pouvant se faire facilement sur le site. Nous pensons à la réparabilité de nos produits dès leur conception. Cela permet de minimiser les temps d'arrêt et de réduire notre empreinte écologique, ce qui témoigne de notre engagement en faveur de la durabilité.

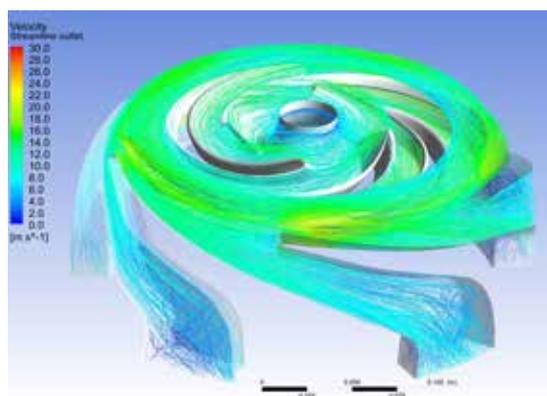


Déflecteur anti-usure (Wear Deflector Technology)

Les pompes de drainage submersibles WEDA sont dotées d'une conception hydraulique révolutionnaire qui réduit l'usure tout en maximisant les performances, même dans les conditions les plus difficiles.

Le déflecteur anti-usure breveté (Wear Deflector Technology) englobe plusieurs aspects permettant d'offrir une résistance inégalée à l'usure par les particules abrasives dans le fluide pompé :

	D70	D80	D81	D91	D95
Techniques de conception hydraulique de pointe	✓	✓	✓	✓	✓
Techniques de fabrication de pointe	✓	✓	✓	✓	✓
Roue au chrome haute qualité résistante à l'usure	✓	✓	✓	✓	✓
Roue fermée avec vannes auxiliaires	H ✓	H&SH ✓	H ✓	H ✓	H&SH ✓
Diffuseur supérieur en polyuréthane	✓		✓	✓	
Diffuseur inférieur avec vannes déflectrices d'usure	H ✓		H ✓	H ✓	



GRAVITÉ
SPÉCIFIQUE
JUSQU'À **1,5**

GRANULOMÉTRIE
JUSQU'À
60 mm

JUSQU'À
40% PLUS
LÉGÈRE

HAUTE RÉSISTANCE
À L'USURE

Pompe WEDA pour chaque application d'assèchement

Nous comprenons les besoins d'assèchement de nos clients. Ces derniers varient en fonction du site et de l'application. C'est pourquoi nous proposons une gamme submersible conçue pour le drainage (D), la boue (S) et le dragage (L).

POMPES DE DRAINAGE (WEDA D)



GRAVITÉ SPÉCIFIQUE
JUSQU'À 1,1

GRANULOMÉTRIE
JUSQU'À 12 mm

VALEURS DE pH
DE 5 À 8

POMPES À BOUE (WEDA S)



GRAVITÉ SPÉCIFIQUE
JUSQU'À 1,2

GRANULOMÉTRIE
JUSQU'À 50 mm

VALEURS DE pH
DE 5 À 8

POMPES DE DRAGAGE (WEDA L)



GRAVITÉ SPÉCIFIQUE
JUSQU'À 1,5

GRANULOMÉTRIE
JUSQU'À 60 mm

VALEURS DE pH
DE 4 À 10



UN SEUL OBJECTIF, LA RÉPARABILITÉ

Applications :

- Assèchement général
- Eaux souterraines
- Eaux brutes
- Sites de construction
- Vase ou boue légère
- Nettoyage de réservoir
- Nettoyage de tranchées et bassins
- Exploitation des mines et carrières
- Eau contenant de la boue
- Liquides abrasifs contenant des solides
- Dragage
- Bassins de décantation

Saviez-vous que...

WEDA étend son déflecteur anti-usure breveté (Wear Deflector Technology) à l'ensemble de la gamme 12 – 37 kW !

Gamme WEDA D

Les pompes de drainage WEDA traitent l'eau propre ou sale, tout en offrant un maximum de performance et d'efficacité.

1

Conception compacte et rapport puissance/poids élevé pour une véritable portabilité.



2

Démarreur intégré (DOL/ démarreur progressif) et protection du moteur (D10 – D91) : moins d'équipement à déplacer. Branchez et pompez !

3

Fonctionnement à sec grâce à un moteur soigneusement surdimensionné et à une conception dissipatrice de chaleur.

1



2

3

6

4

5

7

4

Défecteur anti-usure breveté (Wear Deflector Technology) pour des performances inchangées pendant de longues périodes.

5

Double garniture mécanique dans une cartouche en acier inoxydable et joint torique robuste empêchant l'infiltration d'eau et facilité d'entretien.

6

Vis d'huile externes permettant d'effectuer la maintenance préventive au lieu de la reporter jusqu'à ce qu'il soit trop tard.

7

Roue résistante à l'usure en alliage de fonte à haute teneur en chrome (55 HRC) et système hydraulique réglable pour compenser l'usure.

55  HRC

*Certaines caractéristiques et options sont uniquement présentes sur certains modèles.

Gamme WEDA S

Les pompes à boue WEDA sont capables de traiter de la boue épaisse, meuble et humide ou d'autres mélanges visqueux similaires liquides ou contenant des solides.

1

Conception compacte et rapport puissance/poids élevé pour une véritable portabilité.



2

Démarrateur intégré et protection du moteur : moins d'équipement à déplacer. Branchez et pompez !

1

3

Fonctionnement à sec grâce à un moteur soigneusement dimensionné et à une conception dissipatrice de chaleur.

4

Vis d'huile externes permettant d'effectuer la maintenance préventive au lieu de la reporter jusqu'à ce qu'il soit trop tard.

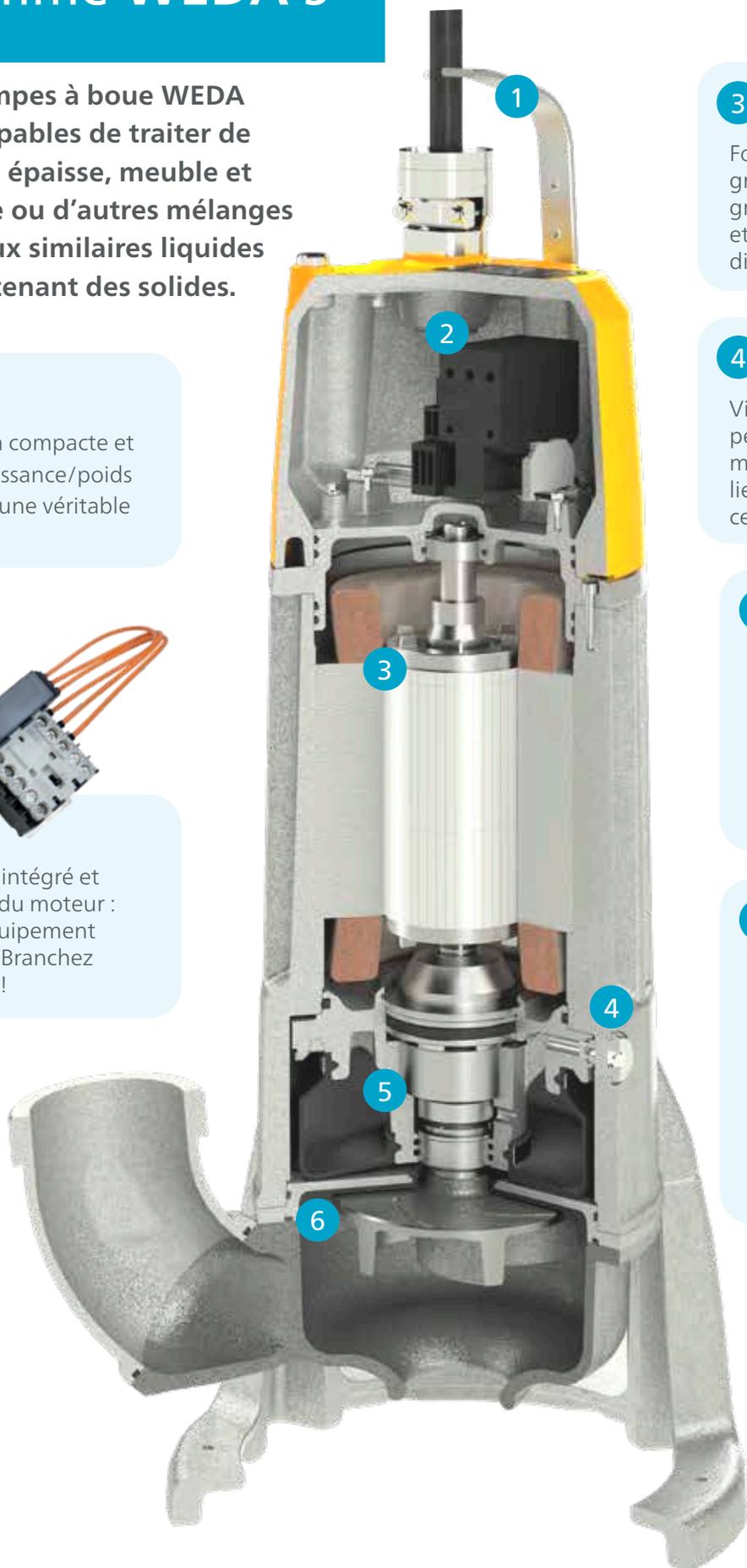
5

Double garniture mécanique dans un bain d'huile et conception robuste du joint torique empêchant l'infiltration d'eau et facilité d'entretien.

6

Roue résistante à l'usure en alliage de fonte à haute teneur en chrome (55 HRC) de type vortex permettant le passage de solides de taille importante.

55  HRC



**Certaines caractéristiques et options sont uniquement présentes sur certains modèles.*

Gamme WEDA L

Les pompes de dragage WEDA sont les plus robustes et sont conçues pour traiter les boues et les gros solides.

1

Moteur haute performance de classe H avec contacts thermiques pour la protection contre les surcharges.

2

Paliers solides pour traiter les charges typiques des pompes de dragage.

3

Joints d'arbre mécaniques et à labyrinthe optimisés pour les applications boueuses.

4

Roue et plaques d'usure résistantes à l'usure à haute teneur en chrome.

4

Granulométrie jusqu'à 60 mm.

 GRANULOMÉTRIE
JUSQU'À 60 mm

5

Agitateur à haute teneur en chrome pour maintenir les solides en suspension afin d'augmenter le débit.



**Certaines caractéristiques et options sont uniquement présentes sur certains modèles.*



Des pompes résistantes pour des environnements difficiles

La construction unique des pompes WEDA offre une résistance supérieure à la corrosion et à l'usure dans un large éventail d'applications.

Gamme WEDA D

Caractéristiques techniques



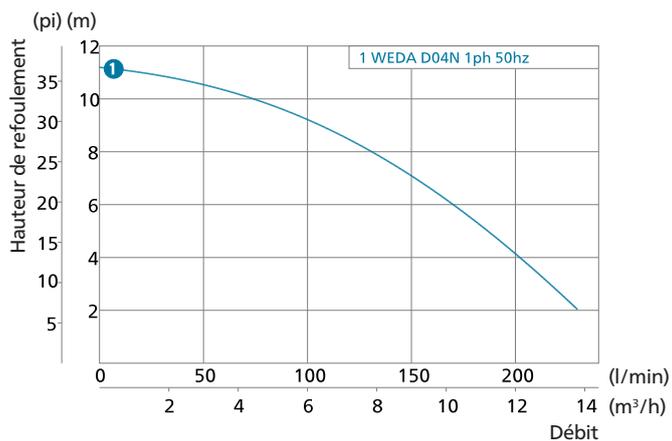
		WEDA D04N	WEDA D04BN	WEDA D08N	WEDA D10N	WEDA D10N	WEDA D30L	WEDA D30L	WEDA D30N	WEDA D30N	WEDA D40N
SPÉCIFICATIONS		monophasé	monophasé	monophasé	monophasé	triphasé	monophasé	triphasé	monophasé	triphasé	triphasé
Hauteur de refoulement max.	m	11,2	12	14,8	14,7	14,4	15,7	15,1	22	22	20
	pi.	37	39	49	48	47	52	50	74	72	67
Débit max.	l/min	230	120	330	490	490	1480	1450	860	850	1580
	m ³ /h	14	7	20	30	29	89	87	52	51	95
	g/min	61	32	86	131	129	390	380	230	220	420
Vitesse de rotation de l'arbre	tr/min	2900	2900	2900	2900	2900	2900	2900	2900	2900	2900
Puissance nominale	kW	0,4	0,4	0,8	1	1	2	2	2	2	3
	HP	0,5	0,5	1	1,3	1,3	2,7	2,7	2,7	2,7	4
Puissance d'alimentation max.	kW	0,7	0,7	1,2	1,6	1,3	2,6	2,6	2,6	2,6	3,6
Refoulement	mm	50	25	50	50	50	75	75	75	75	75
	pouce	2	1	2	2	2	3	3	3	3	3
Granulométrie max.	mm	7,5	4,5	7,5	4	4	7	7	7	7	7
	pouce	0,30	0,18	0,30	0,16	0,16	0,28	0,28	0,28	0,28	0,28
POIDS ET DIMENSIONS											
Poids	kg	9	9,5	12,4	13	13	20	20	20	20	25
	lbs	20	21	28	29	29	44	44	44	44	56
Hauteur	mm	340	415	358	395	395	525	525	495	495	525
	pouce	13,4	16,3	14,1	15,6	15,6	20,7	20,7	19,5	19,5	20,7
Largeur	mm	182	220	183	225	225	290	290	290	290	290
	pouce	7,2	8,7	7,2	8,9	8,9	11,4	11,4	11,4	11,4	11,4
Diamètre	mm	182	220	183	185	185	220	220	220	220	220
	pouce	7,2	8,7	7,2	7,3	7,3	8,7	8,7	8,7	8,7	8,7

Applications typiques

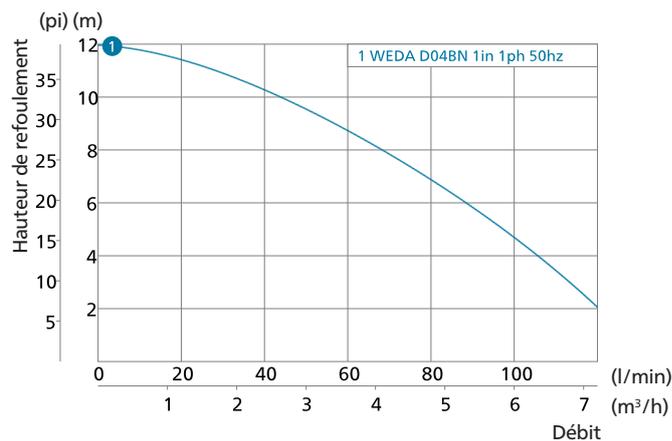
- Construction générale
- Eaux souterraines
- Eaux brutes
- Sites de construction
- Exploitation des mines et carrières
- Assèchement industriel
- Inondation et secours d'urgence

Courbes de performance

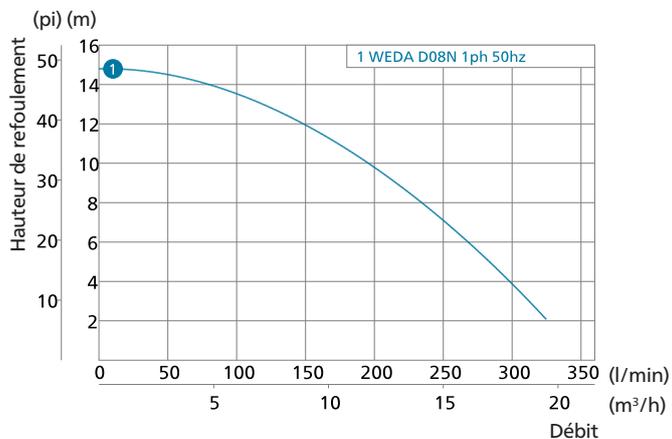
WEDA D04N



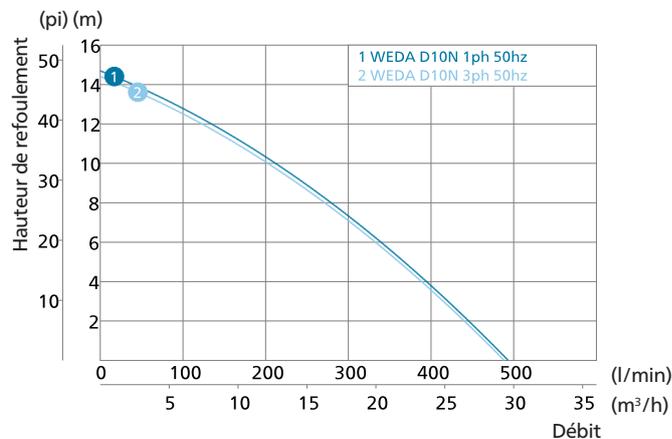
WEDA D04BN



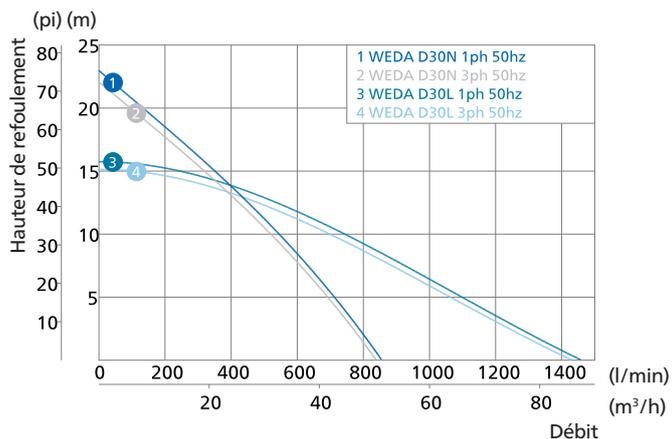
WEDA D08N



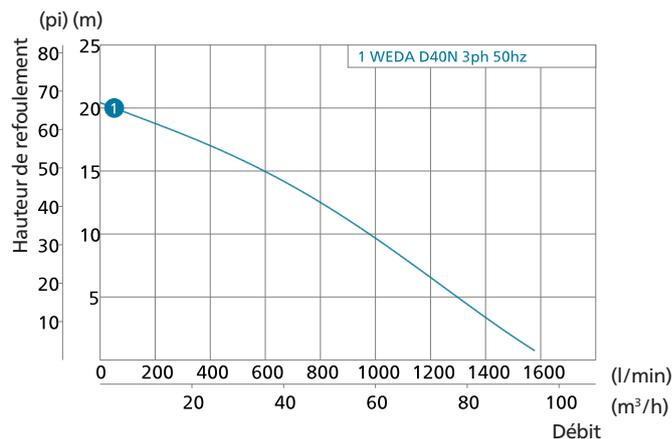
WEDA D10N



WEDA D30



WEDA D40N



Gamme WEDA D

Caractéristiques techniques



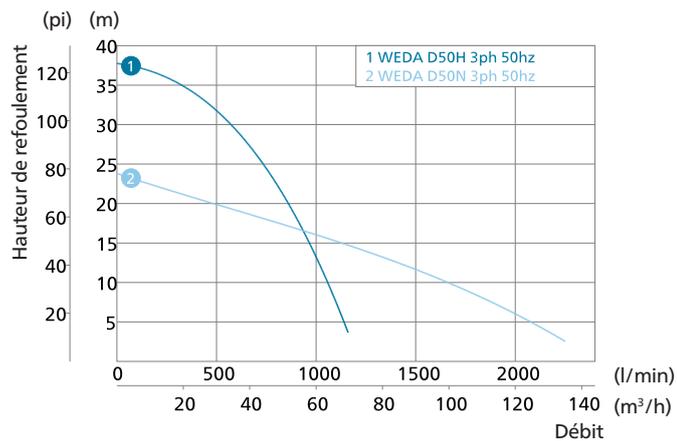
		WEDA D50N	WEDA D50H	WEDA D60N	WEDA D60H	WEDA D60SH	WEDA D80N	WEDA D80H	WEDA D80SH
SPÉCIFICATIONS		triphasé	triphasé	triphasé	triphasé	triphasé	triphasé	triphasé	triphasé
Hauteur de refoulement max.	m	24	38	28	38	58	41	64	100
	pi.	78	124	92	123	191	133	210	327
Débit max.	l/min	2250	1160	2590	1460	1030	5810	2510	1850
	m³/h	135	70	156	88	62	350	151	111
	g/min	590	310	690	390	270	1540	660	490
Vitesse de rotation de l'arbre	tr/min	2900	2900	2900	2900	2900	2900	2900	2900
Puissance nominale	kW	5,6	5,6	7,5	7,5	7,5	20	20	20
	HP	7,5	7,5	10,1	10,1	10,1	27	27	27
Puissance d'alimentation max.	kW	6,7	6,7	8,8	8,8	8,8	22	22	22
Refoulement	mm	100	75	100	75	75	150	100	75
	pouce	4	3	4	3	3	6	4	3
Granulométrie max.	mm	8	8	8	8	8	12	12	12
	pouce	0,31	0,31	0,31	0,31	0,31	0,47	0,47	0,47
POIDS ET DIMENSIONS									
Poids	kg	55	55	61	61	62	175	175	215
	lbs	122	122	136	136	138	389	389	478
Hauteur	mm	720	720	760	760	760	980	980	1060
	pouce	28,3	28,3	29,9	29,9	29,9	38,6	38,6	41,7
Largeur	mm	330	302	330	302	302	690	665	650
	pouce	13	11,9	13	11,9	11,9	27,2	26,2	25,6
Diamètre	mm	278	278	278	278	278	530	530	530
	pouce	10,9	10,9	10,9	10,9	10,9	20,9	20,9	20,9

Applications typiques

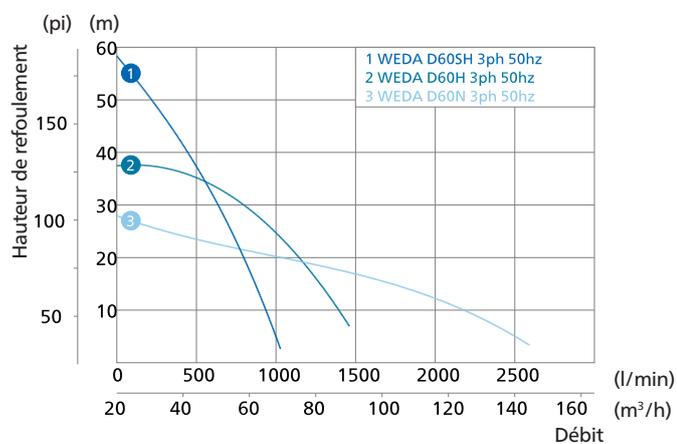
- Construction générale
- Eaux souterraines
- Eaux brutes
- Sites de construction
- Exploitation des mines et carrières
- Assèchement industriel
- Inondation et secours d'urgence

Courbes de performance

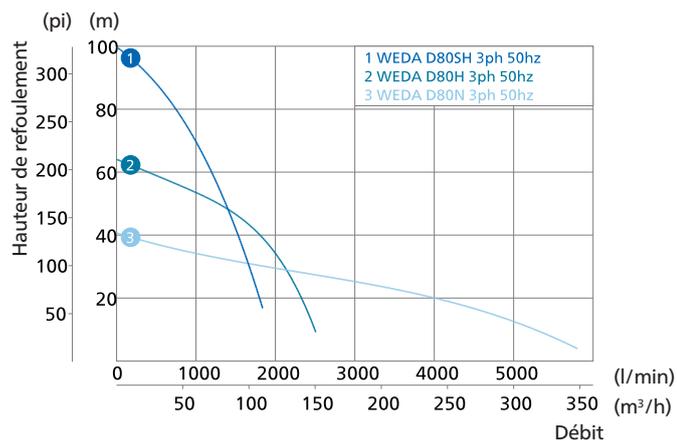
WEDA D50



WEDA D60



WEDA D80



Gamme WEDA D

Caractéristiques techniques



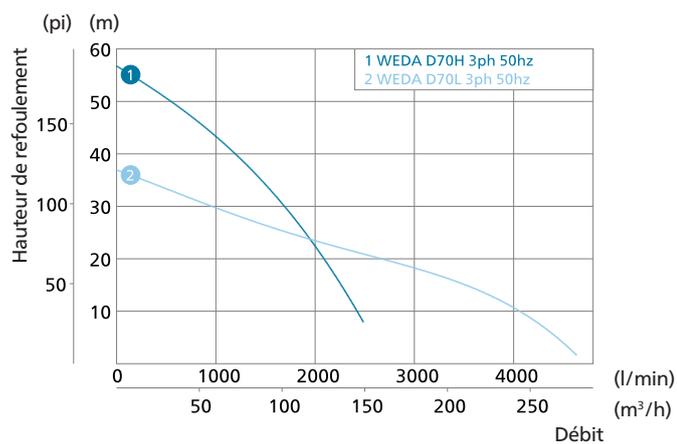
		WEDA D70L	WEDA D70H	WEDA D81N	WEDA D81H	WEDA D91N	WEDA D91H
SPÉCIFICATIONS		triphasé	triphasé	triphasé	triphasé	triphasé	triphasé
Hauteur de refoulement max.	m	37	57	42	73	48	82
	pi.	121	186	139	238	159	269
Débit max.	l/min	4640	2490	6810	3420	7560	4140
	m ³ /h	280	150	410	210	450	250
	g/min	1220	660	1800	25,5	2000	1090
Vitesse de rotation de l'arbre	tr/min	2900	2900	2900	2900	2900	2900
Puissance nominale	kW	12	12	20	20	27	27
	HP	16,1	16,1	27	27	36	36
Puissance d'alimentation max.	kW	13,8	13,8	22	22	30	30
Refoulement	mm	150	100	150	100	150	100
	pouce	6	4	6	4	6	4
Granulométrie max.	mm	10	10	12	12	12	12
	pouce	0,39	0,39	0,47	0,47	0,47	0,47
POIDS ET DIMENSIONS							
Poids	kg	110	110	190	190	205	205
	lbs	244	244	422	422	456	456
Hauteur	mm	943	943	1075	1075	1125	1125
	pouce	37,1	37,1	42,3	42,3	44,3	44,3
Largeur	mm	415	393	465	440	465	440
	pouce	16,3	15,5	18,3	17,3	18,3	17,3
Diamètre	mm	370	370	425	425	425	425
	pouce	14,6	14,6	16,7	16,7	16,7	16,7

Applications typiques

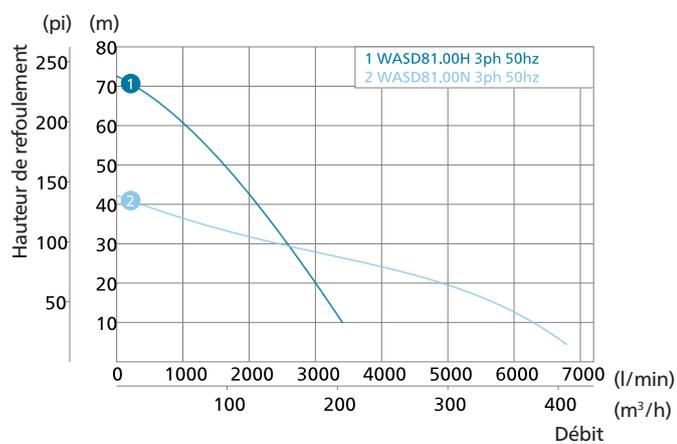
- Construction générale
- Eaux brutes
- Exploitation des mines et carrières
- Inondation et secours d'urgence
- Eaux souterraines
- Sites de construction
- Assèchement industriel

Courbes de performance

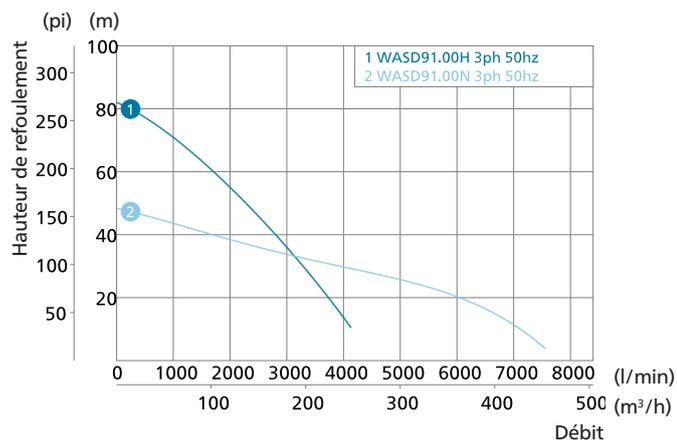
WEDA D70



WEDA D81



WEDA D91



Gamme WEDA D

Caractéristiques techniques



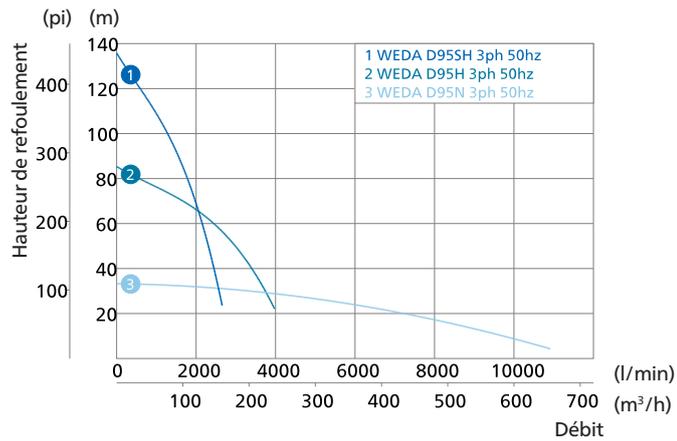
		WEDA D95N	WEDA D95H	WEDA D95SH	WEDA D100N
SPÉCIFICATIONS		triphasé	triphasé	triphasé	triphasé
Hauteur de refoulement max.	m	33	85	136	42
	pi.	109	280	445	139
Débit max.	l/min	10 930	3980	2660	18 090
	m ³ /h	660	240	160	1090
	g/min	2890	1050	20	4780
Vitesse de rotation de l'arbre	tr/min	2900	2900	2900	1450
Puissance nominale	kW	37	37	37	60
	HP	50	50	50	81
Puissance d'alimentation max.	kW	43	43	43	65
Refoulement	mm	200	100	100	250
	pouce	8	4	4	10
Granulométrie max.	mm	16	12	12	12
	pouce	0,63	0,47	0,47	0,47
POIDS ET DIMENSIONS					
Poids	kg	265	265	8,5	520
	lbs	589	589		1156
Hauteur	mm	1330	1330	1350	1412
	pouce	52,4	52,4	53,1	55,6
Largeur	mm	460	460	465	650
	pouce	18,1	18,1	18,3	25,6
Diamètre	mm	460	460	465	600
	pouce	18,1	18,1	18,3	23,6

Applications typiques

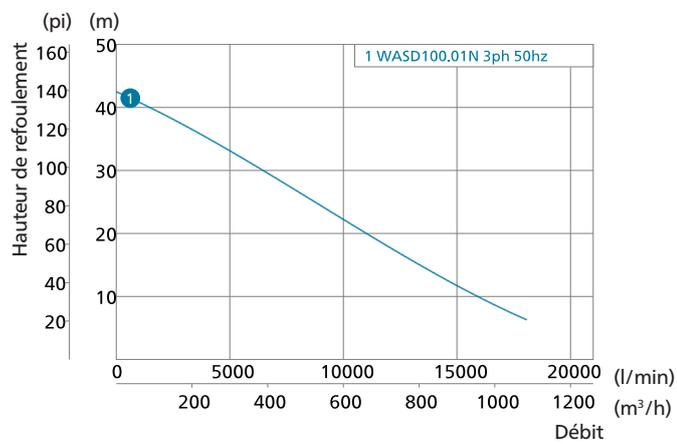
- Construction générale
- Eaux brutes
- Exploitation des mines et carrières
- Inondation et secours d'urgence
- Eaux souterraines
- Sites de construction
- Assèchement industriel

Courbes de performance

WEDA D95



WEDA D100



Gamme WEDA S

Caractéristiques techniques



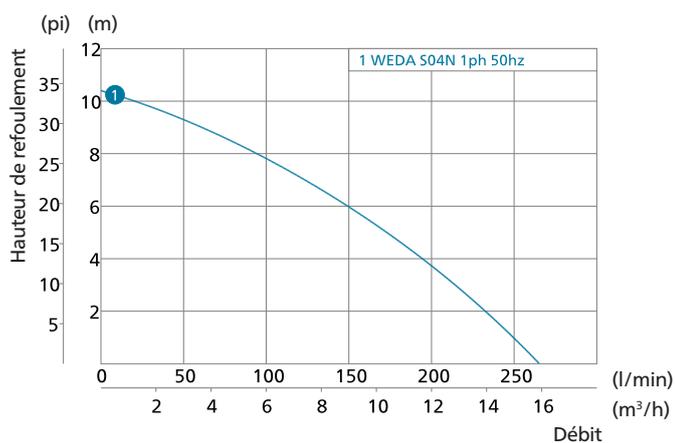
		WEDA S04N	WEDA S08N	WEDA S30N	WEDA S30N	WEDA S50N	WEDA S60N
SPÉCIFICATIONS		monophasé	monophasé	monophasé	triphase	triphase	triphase
Hauteur de refoulement max.	m	10,4	13	13	14,9	23	25
	pi.	34	43	43	49	75	81
Débit max.	l/min	270	320	820	960	1450	1740
	m ³ /h	16	19	49	58	87	104
	g/min	70	85	220	250	380	460
Vitesse de rotation de l'arbre	tr/min	2900	2900	2900	2900	2900	2900
Puissance nominale	kW	0,4	0,8	1,8	2,5	4,8	6,9
	HP	0,5	1	2,4	3,4	6,4	9,3
Puissance d'alimentation max.	kW	0,7	1,2	2,4	3	5,7	8,1
Refoulement	mm	50	50	75	75	100	100
	pouce	2	2	3	3	4	4
Granulométrie max.	mm	25	25	50	50	50	50
	pouce	1	1	2	2	2	2
POIDS ET DIMENSIONS							
Poids	kg	11	13	25	25	59	65
	lbs	24	29	56	56	131	144
Hauteur	mm	375	416	620	620	810	870
	pouce	14,8	16,4	24,4	24,4	31,9	34,3
Largeur	mm	277	277	326	326	450	450
	pouce	10,9	10,9	12,8	12,8	17,7	17,7
Diamètre	mm	241	241	250	250	350	350
	pouce	9,5	9,5	9,8	9,8	13,8	13,8

Applications typiques

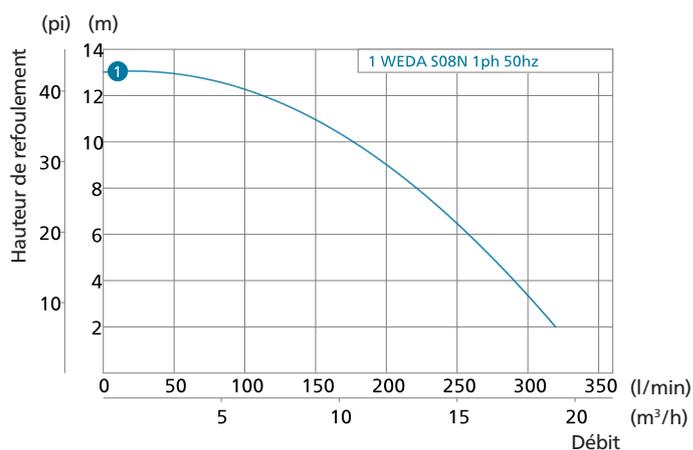
- Vase ou boue légère
- Nettoyage de tranchées et bassins
- Nettoyage de réservoir
- Exploitation minière

Courbes de performance

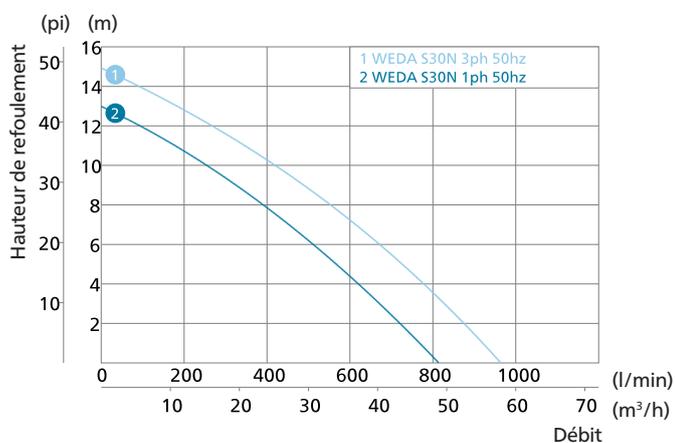
WEDA S04N



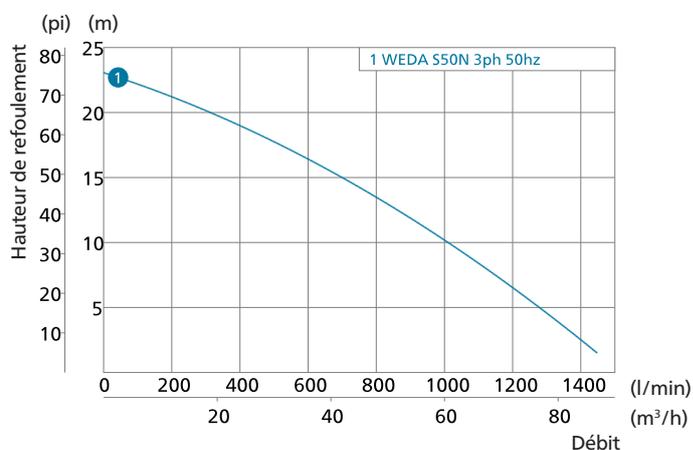
WEDA S08N



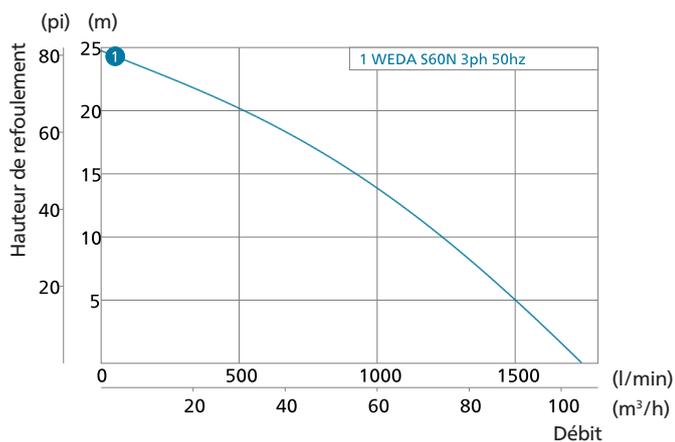
WEDA S30N



WEDA S50N



WEDA S60N



Gamme WEDA L

Caractéristiques techniques



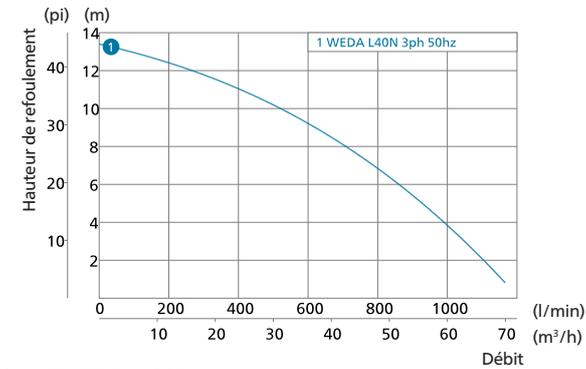
		WEDA L40N	WEDA L50N	WEDA L60N	WEDA L70N	WEDA L80N	WEDA L95N	WEDA L100N	WEDA L110N
SPÉCIFICATIONS		triphasé	triphasé						
Hauteur de refoulement max.	m	13,4	17,1	23	24	27	47	30	43
	pi.	44	56	75	79	87	155	99	142
Débit max.	l/min	1170	1670	1170	1500	3330	4830	11 000	12 500
	m ³ /h	70	100	70	90	200	290	660	750
	g/min	310	440	310	11	880	1280	2910	3300
Vitesse de rotation de l'arbre	tr/min	1450	1450	1450	1450	1450	1450	980	1450
Puissance nominale	kW	3,7	5,5	9	11	15	37	45	75
	HP	5	7,4	12,1	14,8	20	50	60	101
Puissance d'alimentation max.	kW	4,5	6,8	10,4	12,8	16,1	40	49	80
Refoulement	mm	75	100	100	100	100	100	150	150
	pouce	3	4	4	4	4	4	6	6
Granulométrie max.	mm	20	25	25	25	25	35	60	60
	pouce	0,8	1	1	1	1	1,4	2,4	2,4
POIDS ET DIMENSIONS									
Poids	kg	185	260	260	270	310	750	1005	1070
	lbs	411	578	578	600	689	1667	2233	2378
Hauteur	mm	793	914	914	914	1080	1605	1605	1605
	pouce	31,2	36	36	36	42,5	63,2	63,2	63,2
Largeur	mm	388	435	435	435	580	935	935	935
	pouce	15,3	17,1	17,1	17,1	22,8	36,8	36,8	36,8
Diamètre	mm	337	413	413	413	495	546	546	546
	pouce	13,3	16,3	16,3	16,3	19,5	21,5	21,5	21,5

Applications typiques

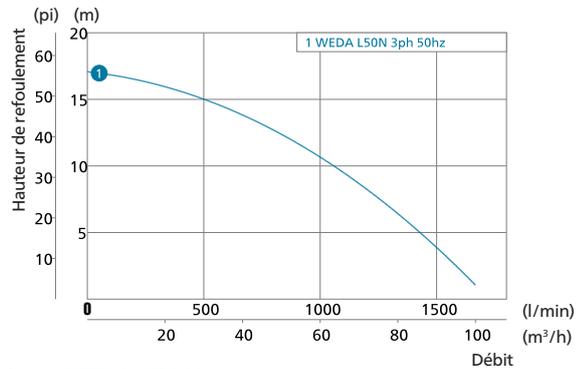
- Liquides abrasifs contenant de nombreux solides
- Exploitation des mines et carrières
- Dragage
- Bassins de décantation

Courbes de performance

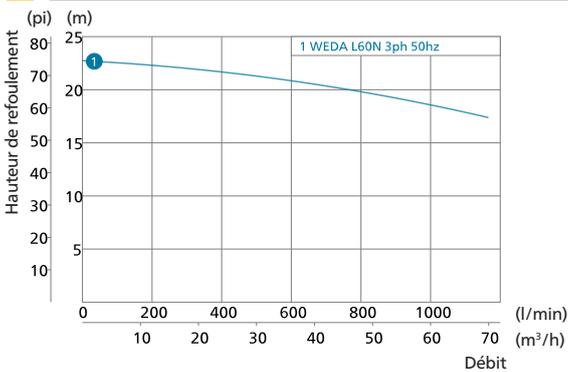
WEDA L40N



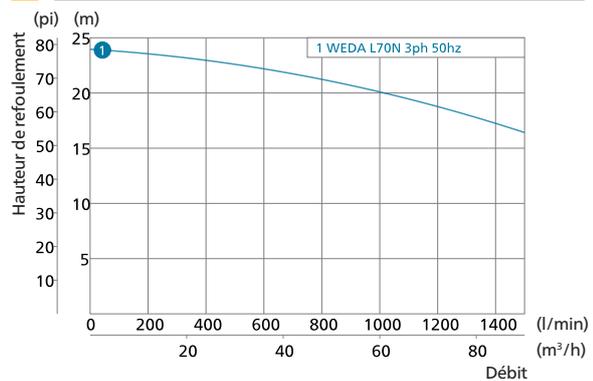
WEDA L50N



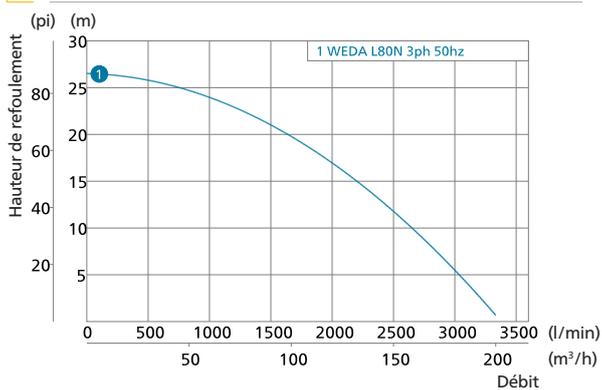
WEDA L60N



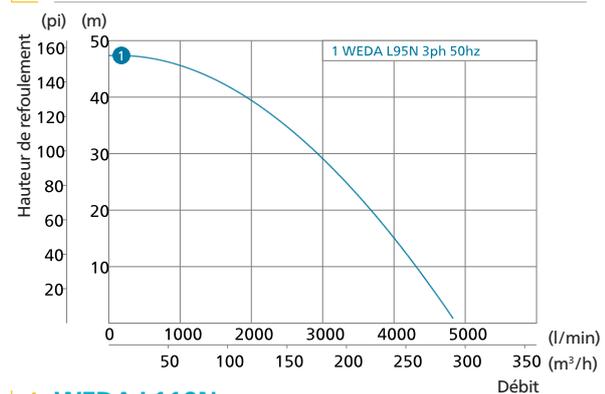
WEDA L70N



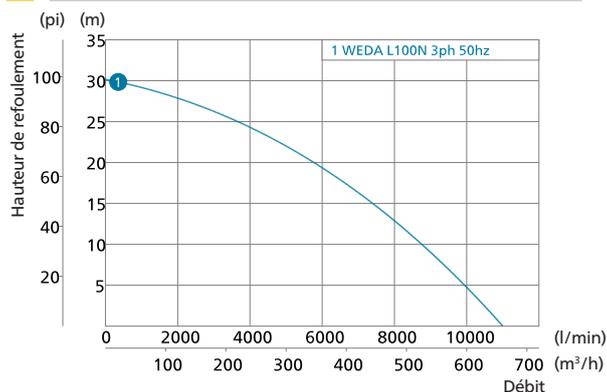
WEDA L80N



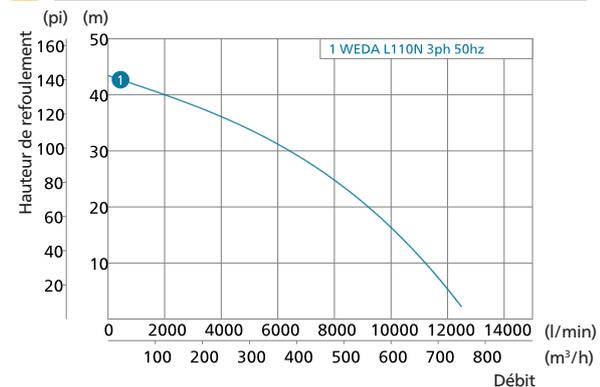
WEDA L95N



WEDA L100N



WEDA L110N



Pompes WEDA dans des applications polyvalentes

CONSTRUCTION ET INFRASTRUCTURES



Sur les sites de construction, les pompes d'assèchement sont utilisées pour éliminer les eaux de surface indésirables ou pour abaisser les niveaux d'eau souterraine afin de permettre des excavations plus profondes. Les pompes de dragage submersibles sont utilisées pour traiter la bentonite et d'autres liquides contenant des particules plus grosses et plus abrasives.

Le choix de la pompe et du système d'assèchement appropriés commence par une bonne compréhension des caractéristiques du site de construction : débit et refoulement requis, spécifications du liquide telles que le type de liquide, pH et granulométrie. Toutes ces informations sont d'une importance capitale lors du choix du bon type de pompe pour le site de travail.

La gamme WEDA de pompes d'assèchement est conçue pour traiter des liquides allant de l'eau propre aux liquides sales et abrasifs contenant des boues ou des particules plus grosses. Les pompes WEDA pour l'assèchement sont équipées de démarreurs progressifs intégrés, d'une étanchéité à cartouche unique et robuste et du système hydraulique le plus résistant à l'usure.

Génie civil



EXPLOITATION DES MINES ET CARRIÈRES



Les pompes d'assèchement sont utilisées pour diverses applications, à la fois dans les mines souterraines, les mines à ciel ouvert ainsi que dans les carrières pour l'élimination de l'eau et pour maintenir les eaux souterraines à des niveaux bas. L'objectif principal des pompes d'assèchement utilisées dans une mine est de maintenir le site sec à tout moment pour permettre des opérations sûres et continues.

La conception d'un système d'assèchement est l'un des principaux défis des mines d'aujourd'hui, car l'eau peut être à la fois rare et coûteuse. Le débit d'eau, les exigences en termes de refoulement et les caractéristiques du liquide déterminent le type de pompes d'assèchement à utiliser.

Les pompes WEDA présentent la conception la plus robuste et sont capables de faire face aux applications les plus abrasives et les plus difficiles. Disponibles en versions à refoulement élevé, très élevé et volume élevé, elles sont polyvalentes pour répondre à tous les besoins d'assèchement dans les carrières, les mines à ciel ouvert et les mines souterraines.

Assèchement de front de taille



AUTRES APPLICATIONS INDUSTRIELLES



Les pompes d'assèchement submersibles sont incontournables dans les applications industrielles, tant pour l'assèchement temporaire que pour les installations plus permanentes.

La sélection des pompes d'assèchement est basée sur les spécifications du liquide ainsi que sur les exigences en termes de refoulement et de débit. L'un des avantages des pompes d'assèchement submersibles est qu'elles ne requièrent aucune infrastructure fixe ni d'amorçage et peuvent être immergées dans le puisard.

Les pompes WEDA sont équipées d'un démarreur progressif intégré, ce qui élimine le besoin de panneaux externes et facilite et accélère l'installation. Si vous avez besoin de pomper de l'eau sale, les pompes à boues WEDA offrent une solution.

Recirculation des boues de process



Déviation de flux



Dragage



Creusement de tunnels



Alimentation en eau



Assèchement progressif



Assèchement de rampe



Station de pompage intermédiaire



Récupération/alimentation en eau



Nettoyage du piège à sable



Pompage de boue



Secours d'urgence



pompiers



Accessoires

REFOULEMENTS

Nous savons qu'en fonction de vos besoins et de vos préférences, les refoulements doivent être différents. C'est pourquoi nous vous en proposons quatre types. Tous peuvent être montés en position verticale ou horizontale.



Flexible



Storz



ISO-G



NPT

ADAPTATEUR POUR ESPACE RESTREINT

Pour introduire les pompes dans les tuyaux étroits et les regards.



RÉGULATEURS DE NIVEAU

Pour un contrôle facile du niveau d'eau grâce à la mise en marche/l'arrêt automatique de la pompe :



JUPE D'ASPIRATION BASSE

Pour drainer facilement l'eau jusqu'au niveau du sol.

RAFT

Pour une flottabilité aisée de la pompe avec des niveaux d'eau fluctuants et pour maintenir la pompe en position suspendue. Avec option crépine.



ANODES EN ZINC

Spécifiquement requises pour procéder au pompage de l'eau contenant une forte concentration de sels, telle que l'eau de mer, la saumure, etc.



Maintenance

RÉSEAU DE SERVICE

Grâce à un réseau mondial de canaux de vente, de distributeurs, d'ateliers de service et de partenaires, les pompes peuvent être maintenues en bon état de fonctionnement, prêtes à relever les défis de demain.

KIT DE JOINTS

Le kit de joints se compose d'une sélection de composants haut de gamme pour le remplacement des garnitures mécaniques, afin de garantir un fonctionnement sans accroc après une opération de maintenance.

- Kit de joints toriques
- Garniture mécanique



KIT DE PIÈCES D'USURE

Le kit de pièces d'usure se compose d'une sélection de composants permettant de rétablir les performances d'usine de la pompe. La solution idéale pour une révision ou un reconditionnement de la machine.

- Roue
- Plaque d'usure
- Diffuseur

*Certaines caractéristiques et options sont uniquement présentes sur certains modèles.



Conception
améliorée.
Résistance.
Performance.

Gamme de produits

SYSTÈME DE STOCKAGE D'ÉNERGIE

<p>EXTRA PETIT 2-10 kVA</p>  	<p>PETIT 15-150 kVA</p>  	<p>MOYEN 200-500 kVA</p>  	<p>CHARGEUR RAPIDE 160 kw</p>  
--	--	--	--

GROUPES ÉLECTROGÈNES

<p>PORTABLES 1,6-12 kVA</p>  	<p>SPÉCIALISÉS 9-660* kVA</p>  	<p>POLYVALENT 9-1250* kVA</p> 	<p>GRANDE PUISSANCE 800-1450 kVA</p>  
--	--	---	---

* Différentes configurations possibles pour fournir la puissance nécessaire à tous les types d'applications

POMPES D'ASSÈCHEMENT

<p>ÉLECTRIQUE SUBMERSIBLE jusqu'à 18 000 l/min</p>  	<p>CENTRIFUGE AUTO-AMORÇANT ÉLECTRIQUE 833-23 300 l/min</p>  	<p>CENTRIFUGE AUTO-AMORÇANT 833-23 300 l/min</p> 
--	---	--

MÂTS D'ÉCLAIRAGE

<p>DIESEL</p>  	<p>BATTERIE</p>  	<p>ÉLECTRIQUE</p>  
--	--	--

SOLUTIONS EN LIGNE

<p>FLEETLINK Nos systèmes de télématique intelligents vous aident à optimiser l'usage de votre flotte et à réduire l'entretien de sorte à gagner du temps et de l'argent.</p> 	<p>CALCULATEUR DE DIMENSIONNEMENT DE POMPE En quelques clics, ce calculateur de dimensionnement vous aidera à comparer les modèles de pompes submersible et à trouver celui qui vous convient.</p> 	<p>LIGHT THE POWER : VOTRE OUTIL DE DIMENSIONNEMENT Un calculateur utile qui vous aide à choisir la meilleure solution pour vos besoins en alimentation et en éclairage.</p> 
--	---	--