



Atlas Copco



Soluciones de achique sumergibles fiables

La gama de bombas WEDA (50Hz)

WEDA

Bombas sumergibles

Las bombas eléctricas sumergibles WEDA se han diseñado para una amplia gama de aplicaciones de achique de numerosas industrias.

Estas le ofrecen el rendimiento, fiabilidad y facilidad de uso que necesita. Las bombas WEDA presentan un motor de arranque y un sistema de protección del motor integrados así como un control de nivel automático opcional. Comenzado por la bomba WEDA D70, cada vez se actualizan más y más modelos de bombas WEDA con la tecnología de deflector de desgaste patentada, que proporciona una resistencia al desgaste avanzada, así como un reajuste rápido para ofrecer el mismo rendimiento que una bomba nueva.

En Atlas Copco, comprendemos las bombas, sus aplicaciones y, lo más importante, a las personas que las utilizan. Disponemos de una gama completa de bombas eléctricas sumergibles ligeras de alta calidad disponibles en tensiones universales que se han diseñado específicamente para aplicaciones de drenaje y bombeo de lodos.

Las bombas WEDA se han fabricado para durar. El exclusivo sistema de sello de cartucho y un diseño modular sitúan a estas bombas entre las más flexibles del mercado. Las bombas WEDA, fáciles de usar y mantener, prometen un rendimiento óptimo. El sistema de sellado WEDA se ha diseñado para ofrecer una solución de mantenimiento óptima y puede instalarse fácilmente en lugar de trabajo. La capacidad de reparación de nuestros productos se integra desde la fase de diseño. Esto minimiza los tiempos de inactividad y reduce la huella medioambiental, una prueba de nuestro compromiso con la sostenibilidad.

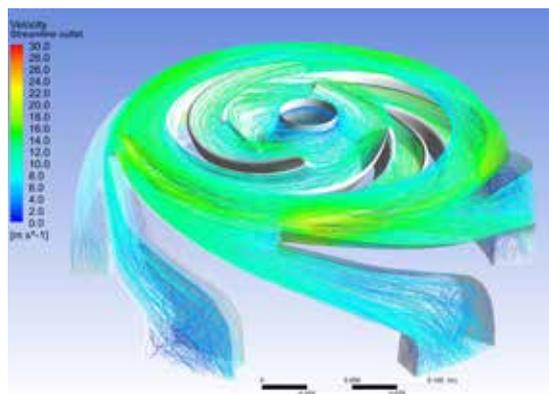


Tecnología con deflector de desgaste

Las bombas de drenaje sumergibles WEDA poseen un revolucionario diseño hidráulico que minimiza el desgaste y mantiene el rendimiento incluso en las condiciones más exigentes.

La tecnología de deflector de desgaste patentada consta de varios aspectos que se combinan para ofrecer una resistencia inigualable al desgaste para partículas abrasivas en el medio que se bombea:

	D70	D80	D81	D91	D95
Técnicas de diseño hidráulico avanzadas	✓	✓	✓	✓	✓
Técnicas de fabricación avanzadas	✓	✓	✓	✓	✓
Impulsor de cromo de alta calidad resistente al desgaste	✓	✓	✓	✓	✓
Impulsor cerrado con paletas auxiliares	H ✓	H&SH ✓	H ✓	H ✓	H&SH ✓
Difusor superior de poliuretano	✓		✓	✓	
Difusor inferior con paletas deflectoras de desgaste	H ✓		H ✓	H ✓	



GRAVEDAD ESPECÍFICA DE HASTA **1,5**



ADMISIÓN DE PARTÍCULAS SÓLIDAS HASTA UN **60** mm



HASTA UN **40%** MÁS LIGERAS EN PESO



ALTA RESISTENCIA AL DESGASTE



Bombas WEDA para cualquier aplicación de achique

Las necesidades de achique de nuestros clientes varían dependiendo del lugar y la aplicación, y nosotros las comprendemos. Por ello, hemos desarrollado nuestra gama de bombas sumergibles para aplicaciones de drenaje (D), lodos (S) y residuos (L).

BOMBAS DE DRENAJE (WEDA D)



BOMBAS PARA LODOS (WEDA S)



BOMBAS PARA RESIDUOS (WEDA L)



GRAVEDAD
ESPECÍFICA
HASTA 1,1

GRAVEDAD
ESPECÍFICA
HASTA 1,2

GRAVEDAD
ESPECÍFICA
HASTA 1,5

ADMISIÓN
DE PARTÍCULAS SÓLIDAS
DE HASTA 12 mm

ADMISIÓN
DE PARTÍCULAS SÓLIDAS
DE HASTA 50 mm

ADMISIÓN
DE PARTÍCULAS SÓLIDAS
DE HASTA 60 mm

VALORES DE pH
DE 5 A 8

VALORES DE pH
DE 5 A 8

VALORES DE pH
DE 4 A 10



DISEÑADAS PARA SER FÁCILES DE REPARAR

Aplicaciones:

- Achique en general
- Aguas freáticas
- Agua bruta
- Obras
- Lodo o residuos ligeros
- Limpieza de tanques
- Limpieza de zanjas y estanques
- Minas y canteras
- Agua con barro
- Medios abrasivos con contenido de partículas sólidas
- Dragados
- Balsas de sedimentación

¿Sabía que...?

WEDA ha ampliado la tecnología de deflector de desgaste patentada a toda la gama de 12-37 kW.

Gama WEDA D

Las bombas de drenaje WEDA admiten agua limpia o sucia, ofreciendo el máximo rendimiento y eficacia.

1

Diseño compacto y alta relación potencia-peso que se traduce en una verdadera portabilidad.



2

Arrancador integrado (DOL/arrancador suave) y protección del motor (D10 - D91): menos equipos que mover de un lado a otro. Solo hay que enchufar y bombear.

3

Capacidad de funcionamiento en seco gracias al motor cuidadosamente sobredimensionado y al diseño de disipación de calor.



4

Tecnología de deflector de desgaste patentada para disfrutar del mismo rendimiento que ofrece una bomba nueva durante más tiempo.

5

El sello mecánico doble en un cartucho de acero inoxidable y el diseño robusto de la junta tórica evitan la entrada de agua y son fáciles de mantener.

6

Los tornillos externos para el aceite garantizan la realización del mantenimiento preventivo, en lugar de posponerlo hasta que es demasiado tarde.

7

Impulsor de aleación de hierro fundido con alto contenido de cromo resistente al desgaste (55 HRC) y componentes hidráulicos reajustables para compensar el desgaste.

55  HRC

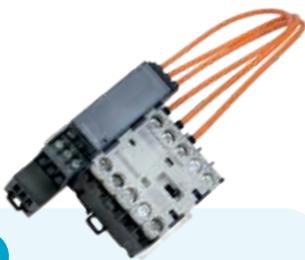
*Algunas características y opciones solo en modelos seleccionados.

Gama WEDA S

Las bombas para lodos WEDA admiten barro espeso, blando, húmedo u otras mezclas viscosas de líquidos y partículas sólidas.

1

Diseño compacto y alta relación potencia-peso que se traduce en una verdadera portabilidad.



2

Arrancador integrado y protección del motor: menos equipos que mover de un lado a otro. Solo hay que enchufar y bombear.

1

2

3

4

5

6

3

Capacidad de funcionamiento en seco gracias al motor cuidadosamente dimensionado y al diseño de disipación de calor.

4

Los tornillos externos para el aceite garantizan la realización del mantenimiento preventivo, en lugar de posponerlo hasta que es demasiado tarde.

5

El sello mecánico doble con baño de aceite y el diseño robusto de la junta tórica evitan la entrada de agua y son fáciles de mantener.

6

Impulsor de aleación de hierro fundido con alto contenido de cromo resistente al desgaste (55 HRC) de tipo vórtex para permitir el paso de sólidos de gran tamaño.

55  HRC

**Algunas características y opciones solo en modelos seleccionados.*

Gama WEDA L

Las bombas para lodos WEDA son las bombas más resistentes, diseñadas para bombear los lodos y partículas sólidas más difíciles.

1

Motor para trabajos pesados (clase H) con contactos térmicos para protegerlo contra sobrecargas.

2

Rodamientos de alta resistencia que soportan las cargas típicas de bombeo de lodos.

3

Sellos de eje mecánicos y laberínticos optimizados para aplicaciones de lodos.

1

2

3

4

5

6

4

Impulsor y placas de desgaste de alto contenido de cromo resistentes a la abrasión.

5

Admisión de partículas sólidas hasta 60 mm.

 **ADMISIÓN DE PARTÍCULAS SÓLIDAS DE HASTA 60 mm**

6

Agitador de alto contenido en cromo para obtener y mantener sólidos en suspensión, aumentando así el rendimiento.



*Algunas características y opciones solo en modelos seleccionados.



Los entornos exigentes requieren bombas resistentes

La construcción de las bombas WEDA ofrece una gran resistencia a la corrosión y al desgaste en una amplia gama de aplicaciones.

Gama WEDA D

Datos técnicos



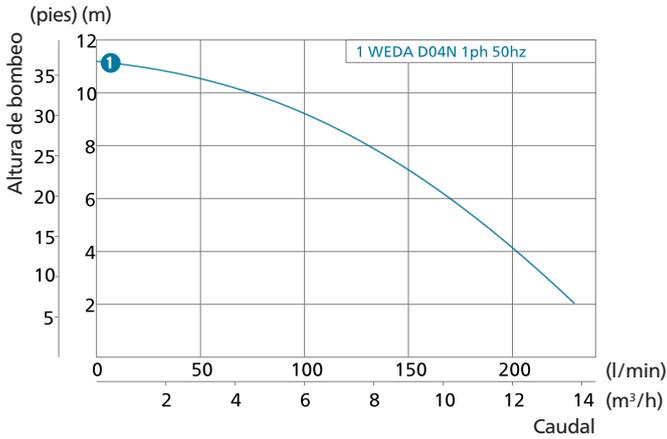
		WEDA D04N	WEDA D04BN	WEDA D08N	WEDA D10N	WEDA D10N	WEDA D30L	WEDA D30L	WEDA D30N	WEDA D30N	WEDA D40N
ESPECIFICACIONES		Monofásica	1ph	1ph	1ph	3ph	1ph	3ph	1ph	Trifásica	Trifásica
Altura máx. de bombeo	m	11,2	12,0	14,8	14,7	14,4	15,7	15,1	22	22	20
	pies	37	39	49	48	47	52	50	74	72	67
Caudal máx.	l/min	230	120	330	490	490	1480	1450	860	850	1580
	m³/h	14	7	20	30	29	89	87	52	51	95
	gpm	61	32	86	131	129	390	380	230	220	420
	Velocidad del eje	r.p.m	2900	2900	2900	2900	2900	2900	2900	2900	2900
Potencia de salida nominal	kW	0,4	0,4	0,8	1,0	1,0	2,0	2,0	2,0	2,0	3,0
	HP	0,5	0,5	1,0	1,3	1,3	2,7	2,7	2,7	2,7	4,0
Potencia máx. de entrada	kW	0,7	0,7	1,2	1,6	1,3	2,6	2,6	2,6	2,6	3,6
Conexión de descarga	mm	50	25	50	50	50	75	75	75	75	75
	pulg.	2	1	2	2	2	3	3	3	3	3
Tamaño máx. de part. sólidas	mm	7,5	4,5	7,5	4,0	4,0	7,0	7,0	7,0	7,0	7,0
	pulg.	0,30	0,18	0,30	0,16	0,16	0,28	0,28	0,28	0,28	0,28
PESO Y DIMENSIONES											
Peso	kg	9,0	9,5	12,4	13,0	13,0	20	20	20	20	25
	lbs.	20	21	28	29	29	44	44	44	44	56
Altura	mm	340	415	358	395	395	525	525	495	495	525
	pulg.	13,4	16,3	14,1	15,6	15,6	20,7	20,7	19,5	19,5	20,7
Ancho	mm	182	220	183	225	225	290	290	290	290	290
	pulg.	7,2	8,7	7,2	8,9	8,9	11,4	11,4	11,4	11,4	11,4
Diámetro	mm	182	220	183	185	185	220	220	220	220	220
	pulg.	7,2	8,7	7,2	7,3	7,3	8,7	8,7	8,7	8,7	8,7

Aplicaciones típicas

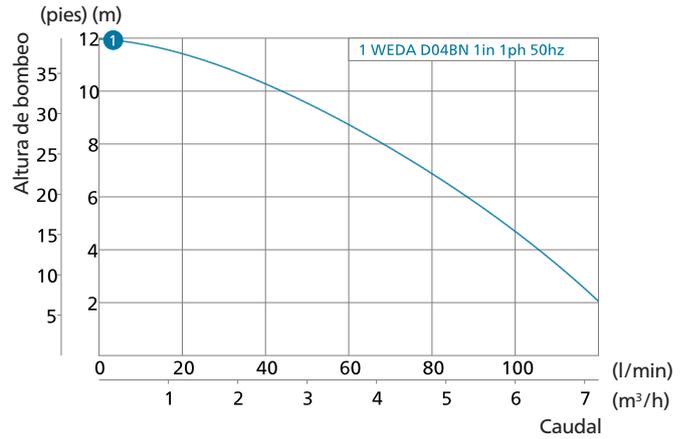
- Construcción en general
- Agua bruta
- Minería y canteras
- Inundaciones y ayuda de emergencia
- Aguas freáticas
- Obras
- Achique industrial

Curvas de rendimiento

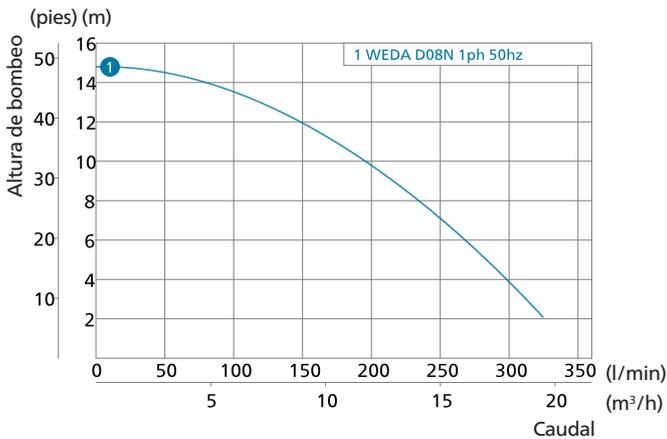
WEDA D04N



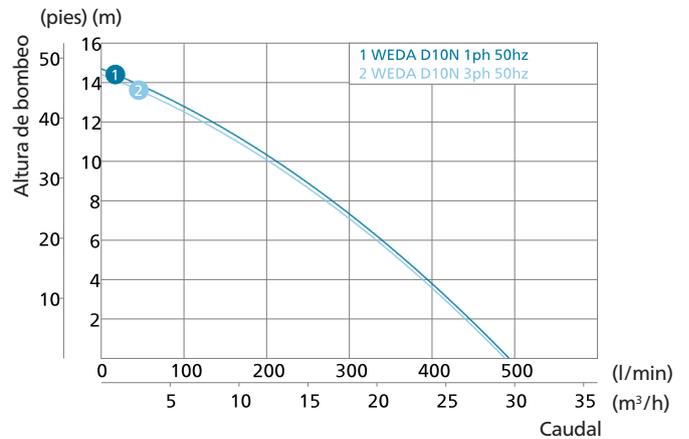
WEDA D04BN



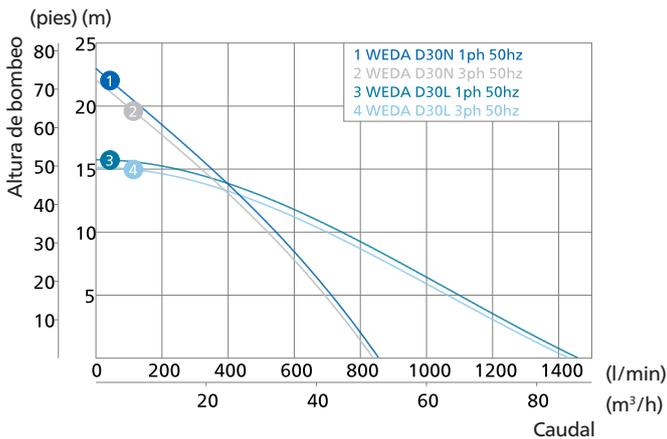
WEDA D08N



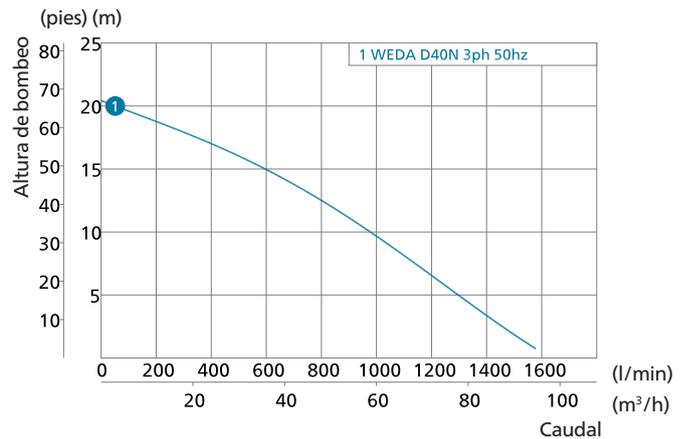
WEDA D10N



WEDA D30



WEDA D40N



Gama WEDA D

Datos técnicos



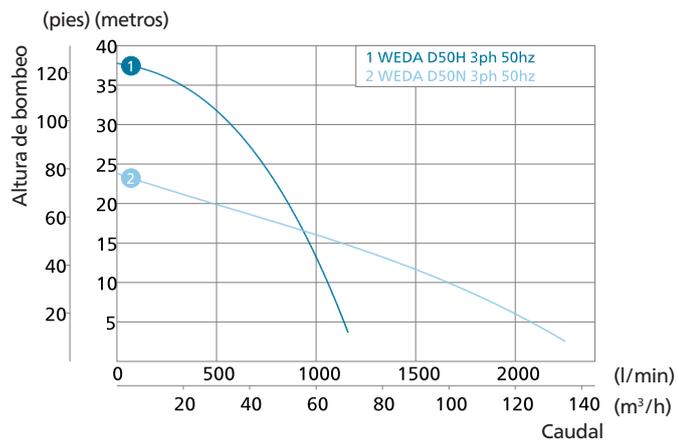
		WEDA D50N	WEDA D50H	WEDA D60N	WEDA D60H	WEDA D60SH	WEDA D80N	WEDA D80H	WEDA D80SH
ESPECIFICACIONES		Trifásica	Trifásica	Trifásica	Trifásica	Trifásica	Trifásica	Trifásica	Trifásica
Altura máx. de bombeo	m	24	38	28	38	58	41	64	100
	pies	78	124	92	123	191	133	210	327
Caudal máx.	l/min	2250	1160	2590	1460	1030	5810	2510	1850
	m³/h	135	70	156	88	62	350	151	111
	gpm	590	310	690	390	270	1540	660	490
Velocidad del eje	r.p.m	2900	2900	2900	2900	2900	2900	2900	2900
Potencia de salida nominal	kW	5,6	5,6	7,5	7,5	7,5	20	20	20
	HP	7,5	7,5	10,1	10,1	10,1	27	27	27
Potencia máx. de entrada	kW	6,7	6,7	8,8	8,8	8,8	22	22	22
Conexión de descarga	mm	100	75	100	75	75	150	100	75
	pulg.	4	3	4	3	3	6	4	3
Tamaño máx. de part. sólidas	mm	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	12,0	12,0	12,0
	pulg.	0,31	0,31	0,31	0,31	0,31	0,47	0,47	0,47
PESO Y DIMENSIONES									
Peso	kg	55	55	61	61	62	175	175	215
	lbs.	122	122	136	136	138	389	389	478
Altura	mm	720	720	760	760	760	980	980	1060
	pulg.	28,3	28,3	29,9	29,9	29,9	38,6	38,6	41,7
Ancho	mm	330	302	330	302	302	690	665	650
	pulg.	13,0	11,9	13,0	11,9	11,9	27,2	26,2	25,6
Diámetro	mm	278	278	278	278	278	530	530	530
	pulg.	10,9	10,9	10,9	10,9	10,9	20,9	20,9	20,9

Aplicaciones típicas

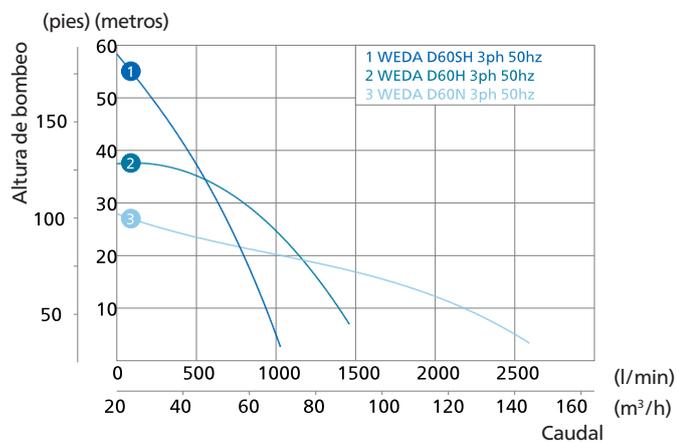
- Construcción en general
- Agua bruta
- Minería y canteras
- Inundaciones y ayuda de emergencia
- Aguas freáticas
- Obras
- Achique industrial

Curvas de rendimiento

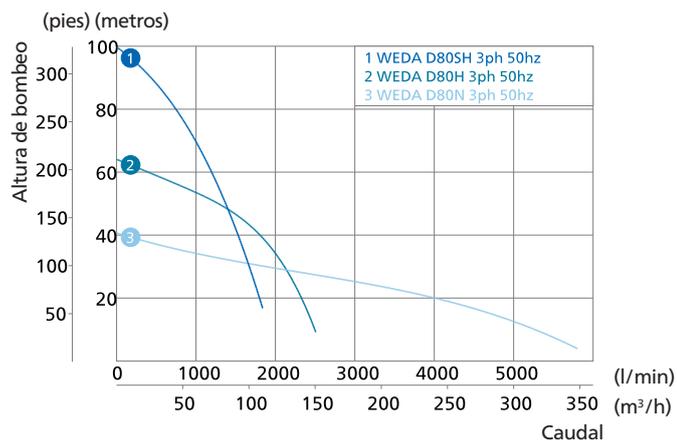
WEDA D50



WEDA D60



WEDA D80



Gama WEDA D

Datos técnicos



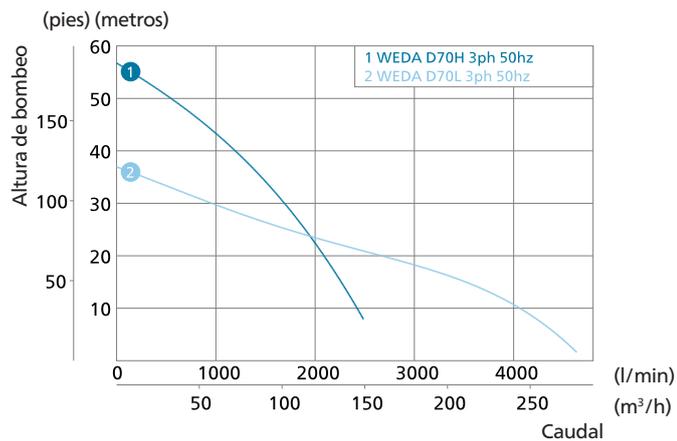
		WEDA D70L	WEDA D70H	WEDA D81N	WEDA D81H	WEDA D91N	WEDA D91H
ESPECIFICACIONES		Trifásica	Trifásica	Trifásica	Trifásica	Trifásica	Trifásica
Altura máx. de bombeo	m	37	57	42	73	48	82
	pies	121	186	139	238	159	269
Caudal máx.	l/min	4640	2490	6810	3420	7560	4140
	m ³ /h	280	150	410	210	450	250
	gpm	1220	660	1800	900	2000	1090
Velocidad del eje	r.p.m	2900	2900	2900	2900	2900	2900
Potencia de salida nominal	kW	12,0	12,0	20	20	27	27
	HP	16,1	16,1	27	27	36	36
Potencia máx. de entrada	kW	13,8	13,8	22	22	30	30
Conexión de descarga	mm	150	100	150	100	150	100
	pulg.	6	4	6	4	6	4
Tamaño máx. de part. sólidas	mm	10,0	10,0	12,0	12,0	12,0	12,0
	pulg.	0,39	0,39	0,47	0,47	0,47	0,47
PESO Y DIMENSIONES							
Peso	kg	110	110	190	190	205	205
	lbs.	244	244	422	422	456	456
Altura	mm	943	943	1075	1075	1125	1125
	pulg.	37,1	37,1	42,3	42,3	44,3	44,3
Ancho	mm	415	393	465	440	465	440
	pulg.	16,3	15,5	18,3	17,3	18,3	17,3
Diámetro	mm	370	370	425	425	425	425
	pulg.	14,6	14,6	16,7	16,7	16,7	16,7

Aplicaciones típicas

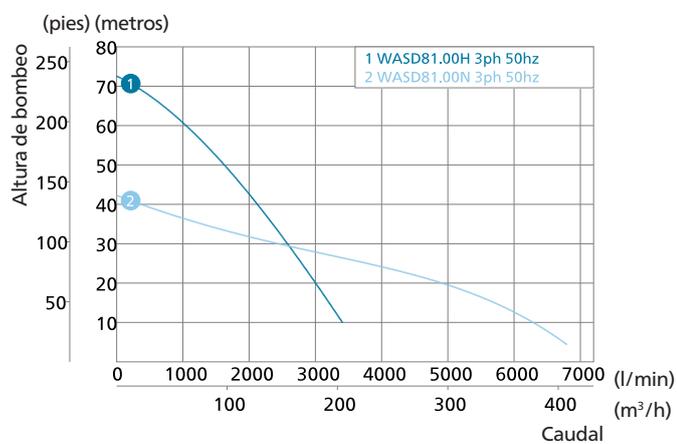
- Construcción en general
- Agua bruta
- Minería y canteras
- Inundaciones y ayuda de emergencia
- Aguas freáticas
- Obras
- Achique industrial

Curvas de rendimiento

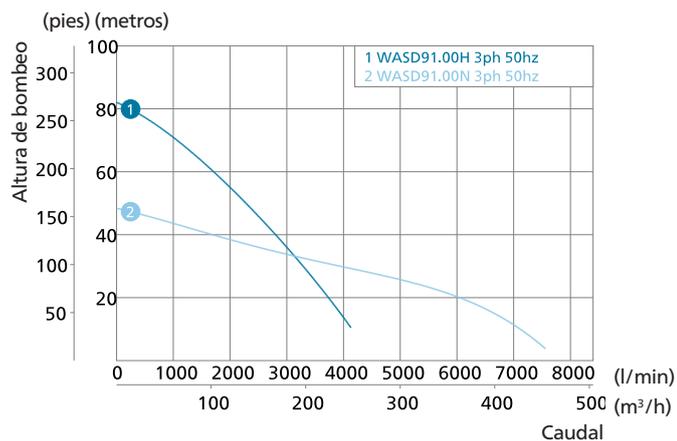
WEDA D70



WEDA D81



WEDA D91



Gama WEDA D

Datos técnicos



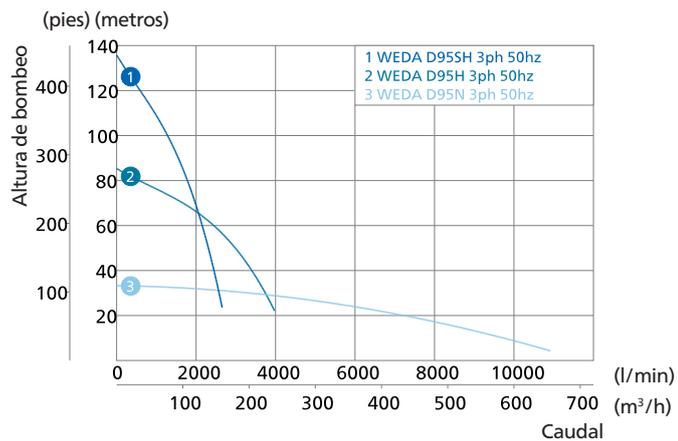
		WEDA D95N	WEDA D95H	WEDA D95SH	WEDA D100N
ESPECIFICACIONES		Trifásica	Trifásica	Trifásica	Trifásica
Altura máx. de bombeo	m	33	85	136	42
	pies	109	280	445	139
Caudal máx.	l/min	10930	3980	2660	18090
	m ³ /h	660	240	160	1090
	gpm	2890	1050	700	4780
Velocidad del eje	r.p.m	2900	2900	2900	1450
Potencia de salida nominal	kW	37	37	37	60
	HP	50	50	50	81
Potencia máx. de entrada	kW	43	43	43	65
Conexión de descarga	mm	200	100	100	250
	pulg.	8	4	4	10
Tamaño máx. de part. sólidas	mm	16,0	12,0	12,0	12,0
	pulg.	0,63	0,47	0,47	0,47
PESO Y DIMENSIONES					
Peso	kg	265	265	300	520
	lbs.	589	589		1156
Altura	mm	1330	1330	1350	1412
	pulg.	52,4	52,4	53,1	55,6
Ancho	mm	460	460	465	650
	pulg.	18,1	18,1	18,3	25,6
Diámetro	mm	460	460	465	600
	pulg.	18,1	18,1	18,3	23,6

Aplicaciones típicas

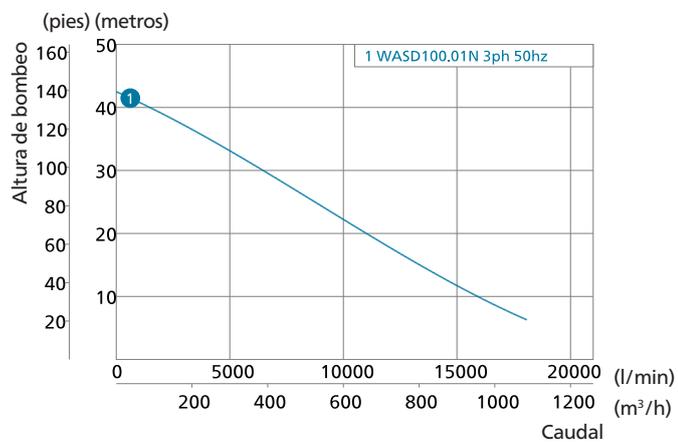
- Construcción en general
- Agua bruta
- Minería y canteras
- Inundaciones y ayuda de emergencia
- Aguas freáticas
- Obras
- Achique industrial

Curvas de rendimiento

WEDA D95



WEDA D100



Gama WEDA S

Datos técnicos



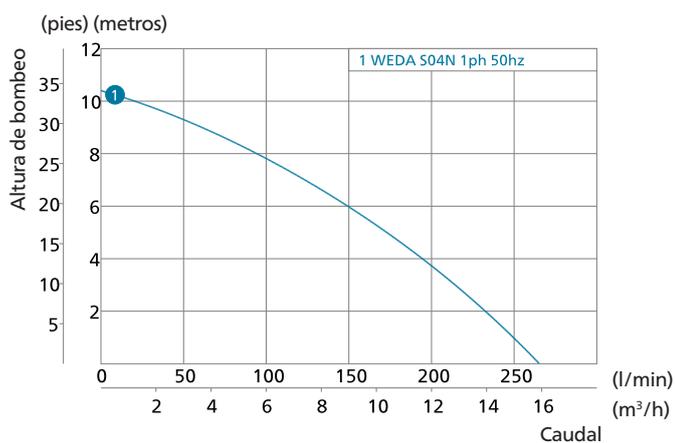
		WEDA S04N	WEDA S08N	WEDA S30N	WEDA S30N	WEDA S50N	WEDA S60N
ESPECIFICACIONES		Monofásica	1ph	1ph	Trifásica	Trifásica	Trifásica
Altura máx. de bombeo	m	10,4	13,0	13,0	14,9	23	25
	pies	34	43	43	49	75	81
Caudal máx.	l/min	270	320	820	960	1450	1740
	m ³ /h	16	19	49	58	87	104
	gpm	70	85	220	250	380	460
Velocidad del eje	r.p.m	2900	2900	2900	2900	2900	2900
Potencia de salida nominal	kW	0,4	0,8	1,8	2,5	4,8	6,9
	HP	0,5	1,0	2,4	3,4	6,4	9,3
Potencia máx. de entrada	kW	0,7	1,2	2,4	3,0	5,7	8,1
Conexión de descarga	mm	50	50	75	75	100	100
	pulg.	2	2	3	3	4	4
Tamaño máx. de part. sólidas	mm	25,0	25,0	50,0	50,0	50,0	50,0
	pulg.	1,0	1,0	2,0	2,0	2,0	2,0
PESO Y DIMENSIONES							
Peso	kg	11,0	13,0	25	25	59	65
	lbs.	24	29	56	56	131	144
Altura	mm	375	416	620	620	810	870
	pulg.	14,8	16,4	24,4	24,4	31,9	34,3
Ancho	mm	277	277	326	326	450	450
	pulg.	10,9	10,9	12,8	12,8	17,7	17,7
Diámetro	mm	241	241	250	250	350	350
	pulg.	9,5	9,5	9,8	9,8	13,8	13,8

Aplicaciones típicas

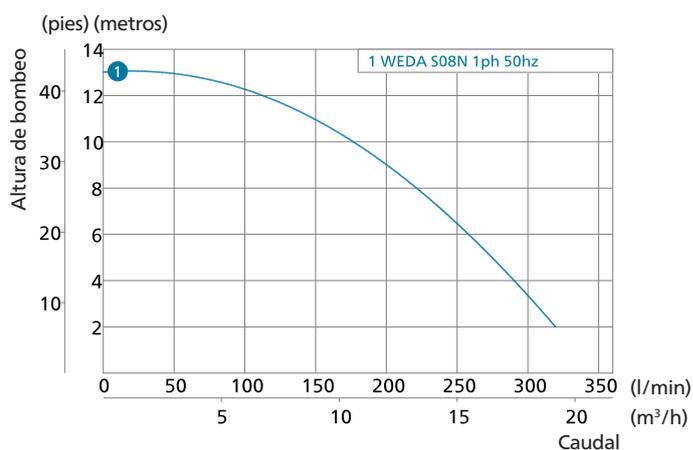
- Lodo o residuos ligeros
- Limpieza de zanjas y estanques
- Limpieza de tanques
- Minería

Curvas de rendimiento

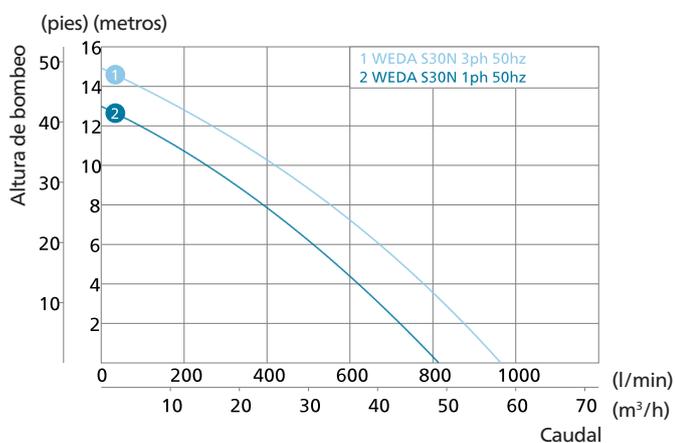
WEDA S04N



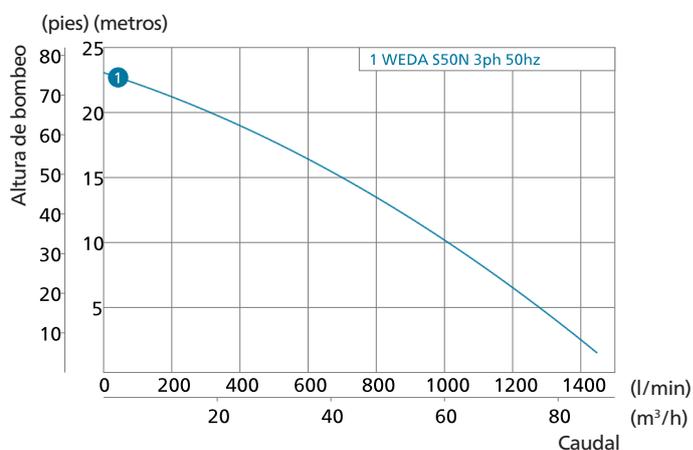
WEDA S08N



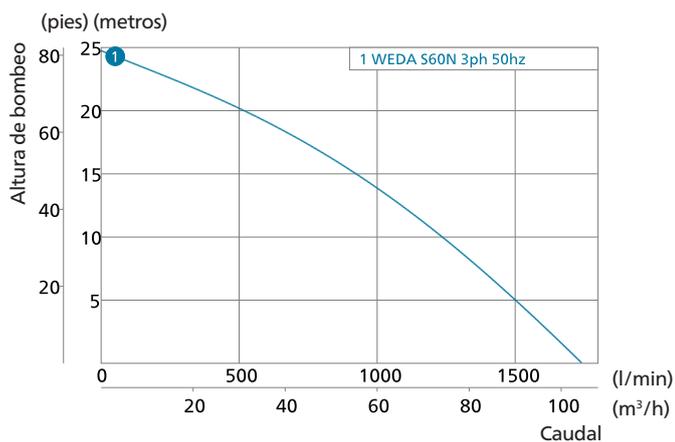
WEDA S30N



WEDA S50N



WEDA S60N



Gama WEDA L

Datos técnicos



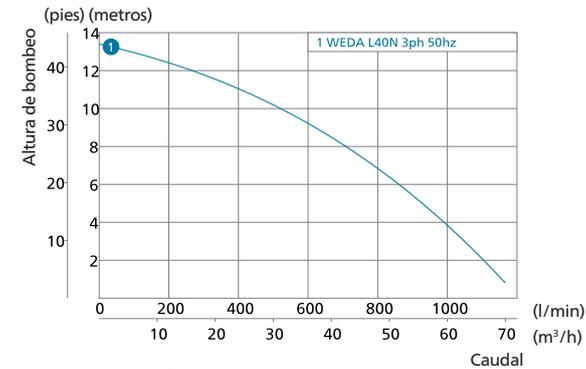
		WEDA L40N	WEDA L50N	WEDA L60N	WEDA L70N	WEDA L80N	WEDA L95N	WEDA L100N	WEDA L110N
ESPECIFICACIONES		Trifásica	Trifásica						
Altura máx. de bombeo	m	13,4	17,1	23	24	27	47	30	43
	pies	44	56	75	79	87	155	99	142
Caudal máx.	l/min	1170	1670	1170	1500	3330	4830	11000	12500
	m ³ /h	70	100	70	90	200	290	660	750
	gpm	310	440	310	400	880	1280	2910	3300
Velocidad del eje	r.p.m	1450	1450	1450	1450	1450	1450	980	1450
Potencia de salida nominal	kW	3,7	5,5	9,0	11,0	15,0	37	45	75
	HP	5,0	7,4	12,1	14,8	20	50	60	101
Potencia máx. de entrada	kW	4,5	6,8	10,4	12,8	16,1	40	49	80
Conexión de descarga	mm	75	100	100	100	100	100	150	150
	pulg.	3	4	4	4	4	4	6	6
Tamaño máx. de part. sólidas	mm	20,0	25,0	25,0	25,0	25,0	35,0	60,0	60,0
	pulg.	0,8	1,0	1,0	1,0	1,0	1,4	2,4	2,4
PESO Y DIMENSIONES									
Peso	kg	185	260	260	270	310	750	1005	1070
	lbs.	411	578	578	600	689	1667	2233	2378
Altura	mm	793	914	914	914	1080	1605	1605	1605
	pulg.	31,2	36,0	36,0	36,0	42,5	63,2	63,2	63,2
Ancho	mm	388	435	435	435	580	935	935	935
	pulg.	15,3	17,1	17,1	17,1	22,8	36,8	36,8	36,8
Diámetro	mm	337	413	413	413	495	546	546	546
	pulg.	13,3	16,3	16,3	16,3	19,5	21,5	21,5	21,5

Aplicaciones típicas

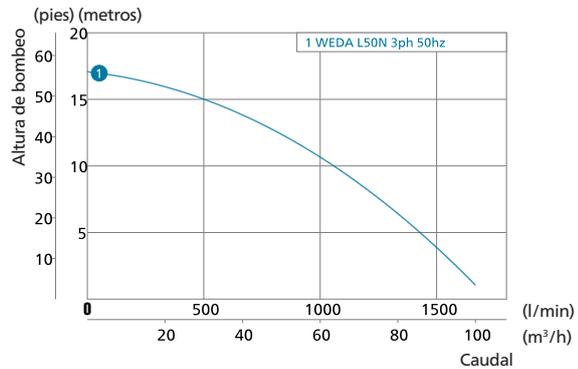
- Medios abrasivos con alto contenido de partículas sólidas
- Minas y canteras
- Dragados
- Balsas de sedimentación

Curvas de rendimiento

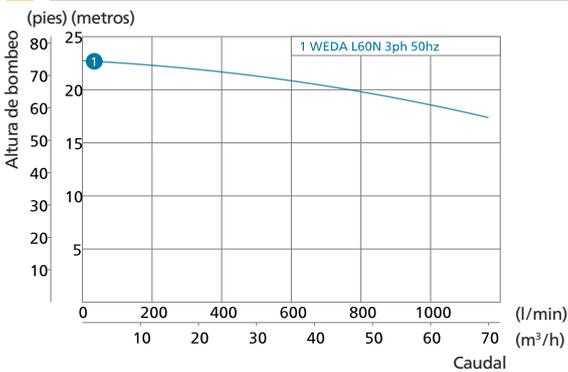
WEDA L40N



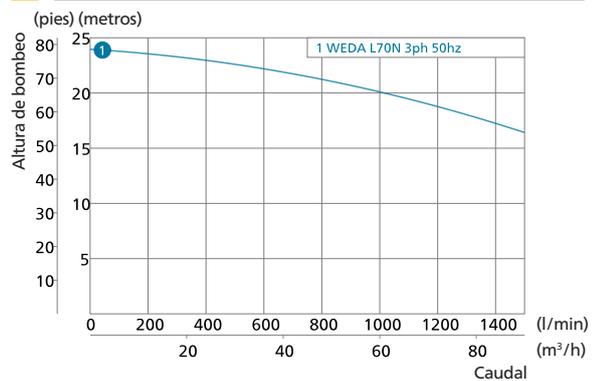
WEDA L50N



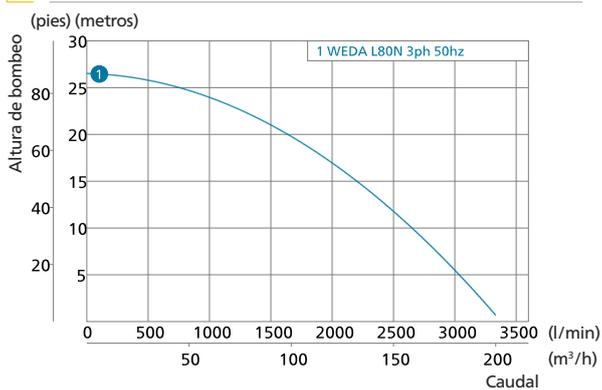
WEDA L60N



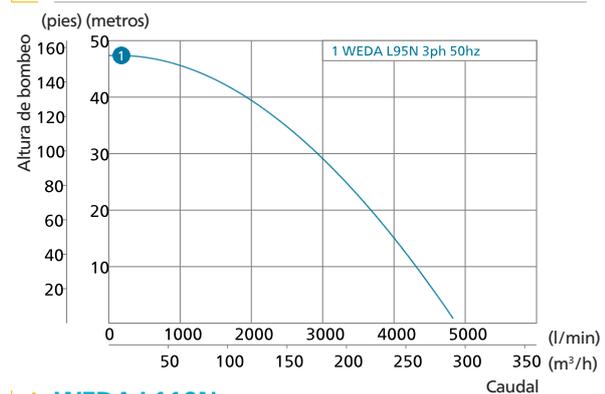
WEDA L70N



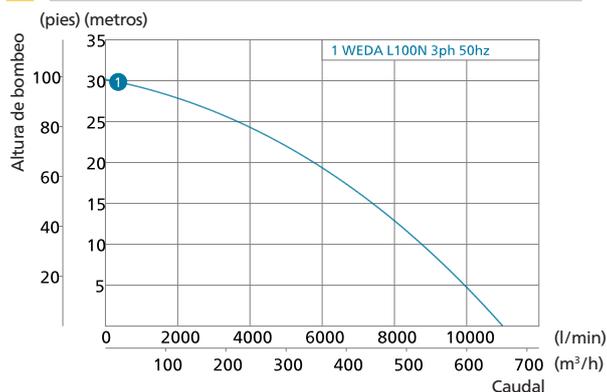
WEDA L80N



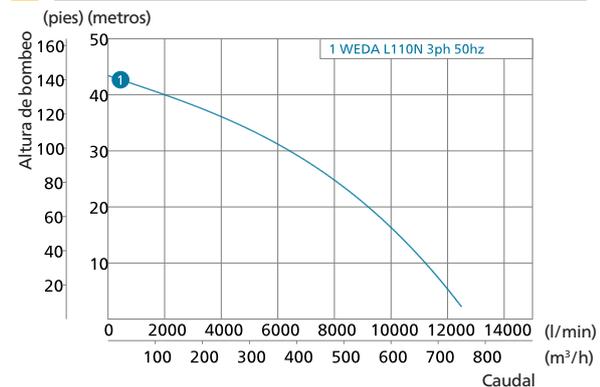
WEDA L95N



WEDA L100N



WEDA L110N



BOMBAS WEDA en aplicaciones versátiles

CONSTRUCCIÓN E INFRAESTRUCTURAS



En las obras, se utilizan bombas de achique eliminar aguas superficiales no deseadas o para reducir los niveles de agua subterránea para permitir excavaciones más profundas. Las bombas sumergibles para residuos y lodos se utilizan para bombear bentonita y otros líquidos que contienen partículas de mayor tamaño y abrasivas.

La selección del sistema y la bomba de achique correctos comienza por comprender las características de la obra, es decir, el caudal y altura de elevación requeridos, las especificaciones del líquido como, por ejemplo, el tipo de líquido, su pH y el contenido de partículas sólidas. Comprender todo esto será importante a la hora de seleccionar el tipo correcto de bomba para el lugar de trabajo.

La gama de bombas de achique WEDA se ha diseñado para bombear líquidos que van desde agua limpia hasta líquidos sucios y abrasivos con contenido de lodo o partículas de gran tamaño. Las bombas de achique WEDA se presenta con arrancadores suaves integrados, un sello de cartucho único y robusto, y componentes hidráulicos en los que se ha maximizado su resistencia al desgaste.

Construcción civil



MINERÍA Y CANTERAS



Las bombas de achique se utilizan en distintas aplicaciones, tanto en minas subterráneas como a cielo abierto y canteras para la eliminación de agua y para mantener unos bajos niveles de agua subterránea. El objetivo principal de las bombas de achique en una mina es mantener el emplazamiento seco en todo momento para garantizar la seguridad y continuidad de las operaciones.

El diseño de un sistema de achique es uno de los principales retos a los que se enfrentan actualmente las minas, ya que el agua puede ser escasa y costosa. La entrada de agua, los requisitos de altura de elevación y las características del líquido determinarán el tipo de bombas de achique que se utilizarán.

Las bombas WEDA tienen un diseño muy robusto y son capaces de funcionar en las aplicaciones más duras y abrasivas. Disponibles en versiones de altura de elevación alta y superalta, y alto volumen, estas bombas son versátiles a la hora de satisfacer cualquier requisito de achique en canteras, minas a cielo abierto y minas subterráneas.

Achique de frentes de extracción



OTRAS APLICACIONES INDUSTRIALES



Existe una gran necesidad de utilizar bombas de achique sumergibles en aplicaciones industriales, tanto para achique temporal como en instalaciones más permanentes.

La selección de las bombas de achique se basa en las especificaciones del líquido junto con los requisitos de altura de elevación y caudal. Una de las ventajas que ofrecen las bombas de achique sumergibles es que no necesitan infraestructura fija ni cebado y pueden instalarse sumergidas en el sumidero/colector.

Las bombas WEDA se presenta con un arrancador suave integrado que elimina la necesidad de paneles externos, lo que facilita y agiliza la instalación. Tanto si se necesita bombear agua sucia como residuos o lodos, las bombas WEDA ofrecen una solución.

Recirculación de lodos de proceso



Desvío de arroyos



Dragado



Construcción de túneles



Entrada de agua



Achique por etapas



Achique en rampa



Estación de bombeo intermedia



Entrada/recuperación de agua



Limpieza de colectores de arena



Bombeo de residuos



Ayuda de emergencia



Brigadas de bomberos



Accesorios

CONEXIONES DE DESCARGA

Comprendemos que existe una necesidad y preferencia por diferentes tipos de conexiones de descarga y por eso ofrecemos cuatro tipos. Todas pueden montarse en posición vertical u horizontal.



Manguera



Storz



ISO-G



NPT

ADAPTADOR SLIM

Para bajar bombas por tuberías y alcantarillas estrechas.



REGULADORES DE NIVEL

Para un fácil control del nivel de agua mediante conexión/desconexión automática de la bomba:



ANILLO DE BAJA SUCCIÓN

Para drenar fácilmente el nivel de agua hasta el suelo.

FLOTADOR

Para mantener la bomba flotando fácilmente cuando los niveles de agua fluctúan y para mantener la bomba en posición suspendida. Disponible opcionalmente con filtro.



ÁNODOS DE ZINC

Se requiere específicamente para el bombeo de agua con una alta concentración de sales tales como agua de mar, salmueras, etc.



Servicio

RED DE SERVICIO

Con una red global de canales de venta, distribuidores, talleres de servicio y socios, las bombas pueden mantenerse en buenas condiciones y preparadas para hacer frente a los retos del futuro.

KIT DE SELLOS

El kit de juntas de sellado está compuesto por una selección adecuada de componentes de alta calidad para el cambio de los sellos mecánicos que garantiza un funcionamiento sin problemas tras el servicio.

- Kit de juntas tóricas
- Sellos mecánicos para ejes



KIT DE PIEZAS DE DESGASTE

El kit de piezas de desgaste incluye una selección típica de componentes que permiten que la bomba vuelva a funcionar tal y como lo hacía al salir de fábrica. La solución ideal para el mantenimiento o reacondicionamiento de la máquina.

- Impulsor
- Placa de desgaste
- Difusor

*Algunas características y opciones solo en modelos seleccionados.

A construction worker wearing a white hard hat, a high-visibility yellow safety vest over a black long-sleeved shirt, and blue jeans is operating a large industrial jackhammer. The worker is holding a yellow hose connected to the jackhammer. The jackhammer is being used on a concrete surface, creating a hole. The background shows a grassy area with trees under a clear blue sky.

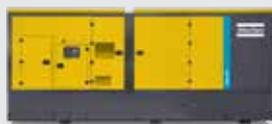
Construcción
mejorada.
Construidas
para resistir.
Construidas
para rendir.

Catálogo de productos

SISTEMA DE ALMACENAMIENTO DE ENERGÍA

<p>EXTRA PEQUEÑO 2-10 kVA</p>  	<p>PEQUEÑO 15-150 kVA</p>  	<p>MEDIANO 200-500 kVA</p>  	<p>CARGADOR RÁPIDO 160 kw</p>  
--	--	--	--

GENERADORES

<p>TRANSPORTABLES 1,6-12 kVA</p>  	<p>ESPECIALIZADOS 9-660* kVA</p>  	<p>VERSÁTILES 9-1250* kVA</p>  	<p>GRAN POTENCIA 800-1450 kVA</p>  
---	---	---	--

*Disponibles múltiples configuraciones para producir energía para aplicaciones de cualquier tamaño

BOMBAS DE ACHIQUE

<p>ELÉCTRICAS SUMERGIBLES hasta 18 000 l/min</p>  	<p>ELÉCTRICAS CENTRÍFUGAS AUTOCEBANTES 833-23300 l/min</p>  	<p>CENTRÍFUGAS AUTOCEBANTES 833-23300 l/min</p>  
--	--	--

TORRES DE ILUMINACIÓN

<p>DIÉSEL</p>  	<p>BATERÍA</p>  	<p>ELÉCTRICAS</p>  
--	---	--

SOLUCIONES EN LÍNEA

FLEETLINK

Sistema telemático inteligente que le ayuda a optimizar el uso de su flota, a reducir el mantenimiento y, en definitiva, a ahorrar tiempo y costes.



CALCULADORA DE DIMENSIONAMIENTO DE BOMBAS

Con unas cuantas entradas, esta calculadora de dimensionamiento de bombas le ayudará a comparar los modelos de achique sumergibles y a encontrar el adecuado para usted.



LIGHT THE POWER: SU HERRAMIENTA DE DIMENSIONAMIENTO

Una útil calculadora que le ayudará a elegir la mejor solución en función de sus necesidades de luz y energía.

