

The Atlas Copco logo is displayed in white text on a teal rectangular background. The logo consists of the brand name "Atlas Copco" in a classic serif font, flanked by two horizontal white bars above and below the text.

# Powering the Future!

Ein Leitfaden durch unser komplettes Portfolio mit Lösungen für Druckluft- und Stromversorgung, Beleuchtung und Entwässerung sowie handgehaltenen Werkzeugen.





# Die neusten Innovationen mit sauberer Antriebstechnik

**Atlas Copco steht bereit, neue nachhaltige Ausrüstung für die Bereiche mobile Luftkompressoren, Stromerzeuger und Pumpen vorzustellen, die durch ihre verbesserte saubere Antriebstechnik, Konnektivität und Vielseitigkeit die Betriebskosten reduziert.**

Neue Anforderungen zum Umweltschutz und Geräuschemissionen lenken bei kommunalen Behörden sowie Käufern und Nutzern von Baumaschinen den Fokus in neue Richtungen. Aus diesem Grunde lädt Atlas Copco Besucher der BAUMA zu einem Besuch an Stand 1108/1 ein, wo das Unternehmen innovative Ausrüstung präsentieren wird, die leiser, sauberer und kompakter ist und die dabei weniger Emissionen und Lärm produziert. Gleichzeitig bietet diese Ausrüstung Leistung und Vielseitigkeit auf hohem Niveau.

# Stromerzeuger

## QAS VSG-Stromerzeuger

Der neue **Variable Speed Generator (VSG) QAS 60/35** setzt neue Maßstäbe bei Betriebskosten und Lasthandhabung. Durch die optimale Abstimmung seiner Drehzahl auf die aktuelle Last ist er in seinem Marktsegment unschlagbar.

<b>VARIABLE DREHZAHL</b>  <b>950-2550 U/MIN</b>	<b>BIS ZU 55% KOMPAKTER</b> 	<b>+70% kW SPITZENLEISTUNG VS. NENNWERT</b> 
<b>BIS ZU 40% WENIGER KRAFTSTOFF</b> 	<b>BIS ZU 40% WENIGER CO<sub>2</sub> EMISSIONEN</b> 	<b>HOHE AUSLASTUNG 6 IN 1</b> 

Neu



## QAS 5-Stromerzeuger

Die neuen QAS 5-Modelle wurden mit Fokus auf die heutigen Betriebsanforderungen entwickelt und bieten Kunden im Baugewerbe, Veranstaltern und Versorgungsbetrieben einen **leiseren Betrieb**, **kleineren Stellflächenbedarf**, **weniger Emissionen**, **schnellen Plug & Play-Parallelbetrieb**, **geringeren Kraftstoffverbrauch**, 24 Stunden Kraftstoffautonomie mit dem integrierten Kraftstofftank und **äußerst geringe Gesamtkosten der Investition**.

<b>-5db(A)</b> <b>NIEDRIGERER GERÄUSCHPEGEL</b> 	<b>1/5 WENIGER STELLFLÄCHE</b> 	<b>5% EINSPARUNGEN BEI DEN BETRIEBSKOSTEN</b> 
<b>5 s BIS EINSATZBEREITSCHAFT UND 55 s BIS PARALLEL BETRIEB</b> 	<b>5 GENERATION BEREIT FÜR stage V</b> 	

Neu



## TwinPower™ Stromerzeuger QAC 1450

Sie benötigen Energie – keine Frage. Aber bleibt Ihr Energiebedarf immer konstant? **Der QAC 1450 TwinPower™** ist ein Stromerzeuger mit zwei 725-kVA-Generatoren in einem 20-Fuß-Container. Er eignet sich perfekt für Anwendungen mit tageszeitlich oder nutzungsbedingt variierendem Strombedarf.

<b>BIS ZU 10% KRAFTSTOFFEINSPARUNG</b> 	<b>EINFACHER TRANSPORT 20'</b> 	<b>ZENTRALE STEUERUNG UND ÜBERWACHUNG</b> 
<b>BETRIEB BEI 50% WÄHREND WARTUNG</b> 	<b>&gt;70% LASTSCHRITT-ANNAHME</b> 	<b>100% PRP BEI 50 °C</b> 



# Lichtmasten

## HiLight Z3+

Der neue **HiLight Z3+** wird komplett **von Batterien angetrieben**. Nach nur acht Stunden Aufladen an einer Stromquelle bietet er Ihnen vier Nächte lang autonomen Betrieb.

Außerdem verursacht der Z3+ vor Ort weder Emissionen noch Lärm. Er eignet sich somit perfekt für Veranstaltungen und Aktivitäten im Außenbereich.

<p><b>AUSLEUCHTUNGS-FLÄCHE</b></p> <p><b>3.000 m<sup>2</sup></b> (DURCHSCHNITT 20 LUX)</p>	<p><b>LITHIUM-BATTERIE</b></p> <p>+40% gegenüber DIESELMOTOR</p>	<p><b>DIMMBAR FÜR LÄNGERE AUTONOMIEZEIT</b></p> <p><b>LED 4 x 160 W</b></p>
<p><b>WENIGER ZEIT- UND KOSTENAUFWAND FÜR DIE WARTUNG</b></p>		
<p><b>3+ ZERO GERÄUSCHE EMISSIONEN KRAFTSTOFFVERBRAUCH</b></p>		



## HiLight mit SmartMast™

Der extrem leise LED-Lichtmast HiLight B5+ wurde konstruktiv überarbeitet, damit man ihn sieht, aber nicht hört, und er vor Ort für maximale Sicherheit sorgt. Durch den niedrigen Geräuschpegel von 55 dB(A) eignet sich die neue Version des HiLight B5+ Lichtmastes ideal für die Ausleuchtung bei Veranstaltungen, als vorübergehende öffentliche Beleuchtung und zur Schaffung besserer Sichtverhältnisse auf Baustellen in der Nähe von Wohngebieten.

Der **HiLight B5+** kann mit der neuen Innovation **SmartMast™** ausgerüstet werden, die bei Gefährdung von Sicherheit oder Stabilität den Mast automatisch absenkt.

<p><b>GERÄUSCH-PEGEL</b></p> <p><b>55 dB(A)</b> bei 7 m</p>	<p><b>BETRIEBS-EINSPARUNGEN</b></p> <p>WOCHENTIMER AKTIVIERUNG PER FOTOZELLE</p>	<p><b>WARTUNGS-INTERVALL</b></p> <p><b>600 Std.</b></p>
<p><b>TRANSPORT-EFFIZIENZ</b></p> <p>22 Einheiten</p>	<p><b>AUSLEUCHTUNGS-FLÄCHE</b></p> <p><b>5.000 m<sup>2</sup></b> (DURCHSCHNITT 20 LUX)</p>	



# Entwässerungspumpen

## WEDA-Reihe

Wir kennen die nach Ort und Anwendung variierenden Entwässerungsanforderungen unserer Kunden sehr gut. Dementsprechend haben wir unser Tauchpumpensortiment in drei Anwendungsgruppen unterteilt: Drainage (D), Schlamm (S) und Medien mit hohem Feststoffanteil (L).

Diese Anwendungen erfordern Pumpen, die speziell auf die Handhabung korrosiver und abrasiver Medien und der darin enthaltenen Feststoffe ausgelegt sind.

### Schmutzwasser (WEDA D)



	<b>WASSERDICHTE</b> <b>1100</b> kg/m <sup>3</sup>
	<b>DRUCKSTUTZEN</b> <b>AN DER</b> <b>OBERSEITE</b>
	<b>FESTSTOFF-</b> <b>FÄHIGKEIT</b> <b>4-12</b> mm
	<b>pH-WERTE</b> <b>VON 5 BIS 8</b>

### Abwasser/Schlamm (WEDA S)



	<b>WASSERDICHTE BIS ZU</b> <b>1400</b> kg/m <sup>3</sup>
	<b>DRUCKSTUTZEN</b> <b>AN DER</b> <b>UNTERSEITE</b>
	<b>FESTSTOFF-</b> <b>FÄHIGKEIT</b> <b>25-50</b> mm
	<b>pH-WERTE</b> <b>VON 5 BIS 8</b>

### Schlamm/Schlick (WEDA L)



	<b>WASSERDICHTE BIS ZU</b> <b>1700</b> kg/m <sup>3</sup>
	<b>DRUCKSTUTZEN</b> <b>AN UNTER-UND</b> <b>OBERSEITE</b>
	<b>FESTSTOFF-</b> <b>FÄHIGKEIT</b> <b>20-60</b> mm
	<b>pH WERTE</b> <b>VON 2 BIS 10</b>

## PAS

Das mobile **PAS-Pumpenaggregat** besteht aus einer Wasser-Kreiselpumpe, einem Luft-Wasser-Abscheider und einer Membran-Vakuumpumpe. Dieses System ermöglicht das trockene und automatische Ansaugen auf Knopfdruck. Auch bei Saughöhen von mehreren Metern ist die Maschine in der Lage, die Luft schnell aus der Saugleitung zu evakuieren und mit dem Pumpen zu beginnen.

Durch das halboffene Laufrad eignen sich die PAS-Pumpen außerdem für das Pumpen von Flüssigkeiten mit Feststoffen in der Suspension.

<b>MAX. FÖRDERHÖHE</b> BIS ZU 75 m	<b>BIS ZU 100 mm</b> <b>FESTSTOFFFÄHIG</b>	<b>MAX. FÖRDERMENGE</b> BIS ZU 2100 m <sup>3</sup> /h
<b>24 STUNDEN</b> DAUERBETRIEB	<b>ZUGANGSKLAPPE</b> <b>3 MIN.</b> FÜR REINIGUNG UND NEUSTART	<b>KOMPAKTE</b> <b>BAUFORM</b> mit maximaler Fördermenge





# Baukompressoren

## Elektrische E-Air-Kompressoren mit Variable Speed Drive

Ab und zu gibt es eine Innovation, die eine ganze Industrie verändert. Atlas Copcos Sortiment mit E-Air Variable Speed Drive-Kompressoren bringt die Vorteile elektrisch angetriebener Ausrüstung an jeden denkbaren Einsatzort. **Keine Emissionen, unglaubliche Effizienz, niedriger Geräuschpegel und Plug & Play-Design** bedeuten: Sie können den E-Air überall zum Einsatz bringen.

Wenn es vor Ort eine Stromversorgung gibt, ist der E-Air eine **emissionsfreie, kostengünstige und bedienungsfreundliche Wahl**. Sämtliche Komponenten unter der Haube sind das Resultat einer **bewährten Technologie, die strapazierfähig** und allen Witterungsbedingungen gewachsen ist. Der integrierte Permanentmagnetmotor des E-Air VSD mit PACE-Technologie stellt enorme Leistung bereit. Der E-Air H250 VSD bietet einen Volumenstrom von 7 m<sup>3</sup>/min. und wiegt dennoch weniger als 750 kg. Und weil er außerdem eine kleinere Stellfläche besitzt, lässt sich der E-Air leicht und ohne spezielle Fahrerlaubnis ziehen. Neben erheblichen Einsparungen bei der vorbeugenden Wartung bietet Ihnen ein elektrischer Kompressor **50% Einsparungen bei den Betriebskosten**.

# E-Air

Mit integriertem PACE



BIS ZU  
**50%**  
EINSPARUNG BEI  
DEN BETRIEBSKOSTEN  
IM VERGLEICH ZU  
DIESELMODELLEN



SERVICE  
EINMAL ALLE  
**2 000 STUNDEN/  
JAHRE**



**PACE-  
SYSTEM**  
STEUERT DRUCK  
UND VOLUMENSTROM



**7 m<sup>3</sup>/min  
750 kg**  
LEICHT ZU ZIEHEN



**SCHNELL  
EINSATZBEREIT**



**ANTRIEB MIT  
VARIABLER  
DREHZAHL**



**GERÄUSCHARM UND  
FÜR  
LÄRMSCHUTZZONEN  
GEEIGNET**

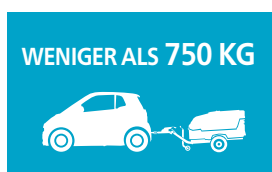
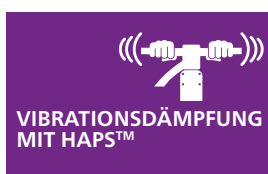


## Ein Abgasstufe V-Kompressor, zwei Werkzeuge

Haben Sie viel Arbeit zu leisten? Dann ist unser **kleines, aber starkes Paket** mit zwei neuen sparsamen pneumatischen RTEX-Abbruchhämmern und einem leichten fahrbaren, Abgasstufe V-konformen XAS 48-Kompressor genau das Richtige für Sie.

Der XAS 48 hat alles Nötige für **Plug & Play-Betrieb** an Bord, unter anderem einen Tank in voller Größe und einen Nachkühler. Dennoch wiegt dieser Kompressor weniger als 750 kg und Sie können ihn ohne spezielle Fahrerlaubnis ziehen. Dank seiner robusten Bauweise und der **HardHat® Haube** ist dieser Kompressor auch härtesten Einsatzbedingungen gewachsen.

Unsere RTEX-Abbruchhämmer sind dafür ausgelegt, mehr Arbeit pro Tag zu erledigen. Die HAPS™-Technologie zur **Vibrationsdämpfung** bietet ausgezeichnete Ergonomie und Ausgewogenheit, der Schalldämpfer reduziert den Geräuschpegel um 75%. In Sachen Effizienz ist der RTEX der **beste Abbruchhammer, den wir jemals gebaut haben**. Er bietet die Kraft eines 25-kg-Abbruchhammers, verbraucht aber nur halb so viel Luft wie ein herkömmliches Modell.



## DrillAir-Kompressoren, Abgasstufe V-konform

Auch unsere stärksten Hochdruck-Kompressoren mit Dieselmotor sind jetzt Stufe V-konform. Wir haben nicht einfach nur einen neuen Motor eingebaut, sondern die ganze Baureihe modernisiert und mit der **verbesserten Steuerung Xc4004** sowie dem **DrillAirXpert 2.0 Leistungsmanagement-System** ausgestattet. Es steigert die Produktivität, indem es wahlweise zusätzlichen Volumenstrom bereitstellt oder den Volumenstrom bzw. Druck stabilisiert. Diese Innovationen sorgen gemeinsam für eine Liefermengensteigerung von 3 bis 4,5% bei allen modernisierten Modellen. Die Kompressormodelle V21 und H23 verfügen nun auch über das neueste Druckluftelement. Es ist eine Eigenentwicklung von Atlas Copco und steigert die Effizienz um weitere 2%.

Die neue **Xc4004**-Steuerung besitzt ein neues, robustes 7-Zoll-Display und zeigt ohne Umschalten gleichzeitig Druck und Volumenstrom an. Bediener haben leichten Zugriff auf 15 Parameter und damit volle Kontrolle über den Kompressor und seine Leistung.



# Produktsortiment

## BAUKOMPRESSOREN UND HANDGEHALTENE WERKZEUGE

### EINSATZBEREIT

- 1-5 m<sup>3</sup>/min\*
- 7-12 bar



### VIELSEITIGKEIT

- 5,5-22 m<sup>3</sup>/min\*
- 7-20 bar



### PRODUKTIVITÄTSPARTNER

- 19-116 m<sup>3</sup>/min
- 10-345 bar



### HANDGEHALTENE WERKZEUGE

- Pneumatisch
- Hydraulisch
- Benzinmotor



\* Mit Diesel- und Elektroantrieb erhältlich

## STROMERZEUGER

### TRAGBAR

1,6-12 kVA



### MOBIL

9-1250\* kVA



### INDUSTRIE

10-2250\* kVA



### CONTAINER

800-1450 kVA



\* Verschiedene Konfigurationen für die Stromproduktion in beinahe jeder Größenordnung erhältlich

## ENTWÄSSERUNGSPUMPEN

### ELEKTRISCHE TAUCHPUMPE

250-16.200 l/min



### TROCKEN AUFGESTELLTE PUMPEN

833-23.300 l/min



### KLEINE MOTORPUMPE

210-2500 l/min



Mit Diesel- und Elektroantrieb erhältlich

## LICHTMASTEN

### DIESEL LED UND MH



### BATTERIE LED



### ELEKTRISCH LED



## ONLINE-LÖSUNGEN

### SHOP ONLINE ERSATZTEILE ONLINE

Suche und Bestellung von Ersatzteilen für Power Equipment. Rund um die Uhr bestellen.



### POWER CONNECT

Scannen Sie den QR-Code an Ihrer Maschine und sehen Sie im QR Connect Portal alle Informationen zu Ihrer Maschine.



### FLEETLINK

Intelligentes Telematiksystem, um die Flottenauslastung zu optimieren, Wartungskosten zu reduzieren und letztlich Zeit und Geld zu sparen.

