



Atlas Copco

Soluções eficientes de ar e azoto de alta pressão

Valorizar a agilidade ao otimizar a relação entre pressão e área de ocupação para as suas necessidades de ar ou azoto

Resolver desafios industriais complexos com soluções ágeis especializadas

Ao recorrer à Specialty Rental da Atlas Copco, não lhe será fornecido apenas um serviço de entrega de equipamento – oferecemos um serviço completo e abrangente. Desde o dimensionamento e a delimitação do respetivo âmbito até à logística e instalação, passando por todo o processo de operação, assistência e desmontagem, pode continuar a concentrar-se no seu negócio principal enquanto a nossa frota e experiência especializadas garantem que está sempre um passo à frente.

O nosso objetivo é continuar a ser o parceiro mais fiável do mundo, resolvendo desafios industriais complexos com soluções ágeis especializadas. Concebidas e implementadas por pessoas dedicadas que se esforçam continuamente por desenvolver novos e melhores procedimentos.

Valorizamos a agilidade

Transformar a mudança numa oportunidade de crescimento

- Uma frota única
- Uma rede global com presença local
- Especialistas altamente experientes

5600 cfm com a área de ocupação de um contentor de 20 pés

O TwinAir 2800+, a mais recente solução de alta pressão da nossa frota, reduz os custos operacionais e a área de ocupação enquanto fornece a pressão e o caudal de que necessita, quando necessita.

Quando necessita de um fornecimento de ar ou azoto de alta pressão

- Aplicações offshore em embarcações
- Plataformas de perfuração
- Plataformas de petróleo e gás

Tudo o que precisa

- Equipamento para plataformas e áreas de segurança certificadas
- A mais elevada eficiência para uma área de ocupação mínima
- Custos operacionais reduzidos
- Monitorização remota

PLATAFORMAS E ÁREAS DE SEGURANÇA CERTIFICADAS



-60%

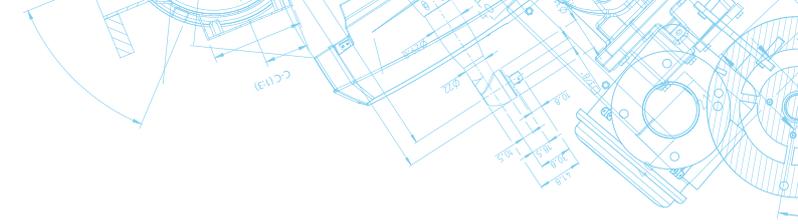


ÁREA DE OCUPAÇÃO

AUMENTO DA EFICIÊNCIA



+20%



Quando precisa da solução mais eficiente

Por que os 35 bar são os novos 25 bar

“O novo TwinAir 2800+ é revolucionário. O design empilhável e o desempenho e eficiência melhorados têm impacto em todo o projeto, desde a logística até toda a eficiência operacional”

Comparemos duas configurações para obtenção de azoto

4000 CFM
(113 m³/min)

100 bar
(1450 psi)

97% de pureza
do azoto

Com 25 bar



Com 35 bar

- ✓ Empilhável
- ✓ Maior pressão e caudal



-60%
ÁREA DE
OCUPAÇÃO



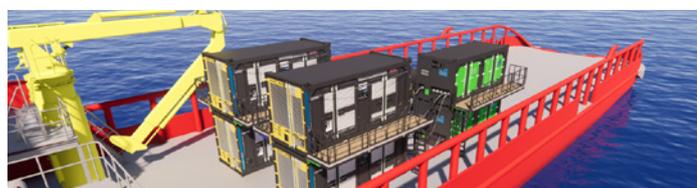
-25%
EMISSÕES
-28% DE CONSUMO
DE COMBUSTÍVEL



-20%
CUSTOS
LOGÍSTICOS



-50%
CUSTOS NO LOCAL



Quer saber quanto pode poupar?
Contacte-nos hoje em

www.atlascopco.com/rental



Uma solução de aluguer para poupar espaço e custos sem precedentes

O TwinAir 2800+ irá satisfazer e exceder as suas expectativas a todos os níveis.



A única solução é subir

Quando o espaço é limitado, por vezes a única solução é subir. Em conformidade com os padrões da norma ISO 14122 e os requisitos offshore, a

Atlas Copco Rental desenvolveu uma **plataforma de trabalho ergonómica modular leve**. Está equipada com uma escada e um corrimão, que proporcionam acesso seguro e excelente proteção contra quedas, **reduzindo significativamente os riscos de lesões** para os operadores.



A segurança é fornecida de série

O TwinAir 2800+ é um compressor para plataformas e áreas de segurança **concebido para aplicações offshore** em embarcações, plataformas de perfuração

e plataformas de petróleo e gás. Opcionalmente, o TwinAir 2800+ pode ser equipado com **detetores de gás** que desligam o compressor em segurança no caso improvável de deteção de gases ou perigos semelhantes.



Com certificação e disponibilidade imediata

Todos os componentes são instalados num funcional contentor ISO CSC de 20 pés com certificação DNV 2.7-1

e EN 12079 com três camadas de tinta resistente, tornando esta uma solução completa adequada para condições desérticas e árticas. Opcionalmente, pode ser fornecido para o mercado norueguês em conformidade com a norma NORSOK Z015.



Monitorização remota

As funcionalidades de monitorização remota permitem um **acompanhamento mais próximo** sem ter de se deslocar para o mar ou para locais remotos.

Equipamentos frequentemente combinados com o TwinAir 2800+



Tratamento de ar

Secadores de ar de alta pressão

- Ponto de orvalho até um ADP de $-70\text{ }^{\circ}\text{C}$
- Pressão nominal até 500 psi (35 bar)
- Modelos modulares com taxa de caudal até 5000 cfm ($140\text{ m}^3/\text{min}$)
- Estrutura de elevação para utilização offshore com certificação DNV 2.7-1



Azoto

Geradores de azoto eficientes e de alta pressão

- Pureza do azoto ajustável entre 95% e 99,5%
- Pressão nominal até 500 psi (35 bar)
- Modelos modulares com taxa de caudal até 3,500 cfm ($100\text{ m}^3/\text{min}$)
- Espaço para plataformas e áreas de segurança
- Estrutura de elevação para utilização offshore com certificação DNV 2.7-1



Boosters

Boosters de ar/azoto de alta pressão

- Pressão de entrada até 500 psi (35 bar)
- Pressão de saída até 5000 psi (345 bar)
- Modelos modulares com taxa de caudal até 4500 cfm ($127\text{ m}^3/\text{min}$)
- Espaço para plataformas e áreas de segurança
- Estrutura de elevação para utilização offshore com certificação DNV 2.7-1



Experiência única

Engenheiros de assistência qualificados e certificados

- Com total certificação offshore
- Qualificados e certificados para instalações de alta pressão
- Vários anos de experiência com alta pressão e offshore



Dados técnicos

TwinAir 2800+: compressor de ar de alta pressão a diesel lubrificado a óleo

Informações sobre o compressor		
Pressão de trabalho máx.	bar(e)	35
Pressão de trabalho mín. efetiva	bar(e)	15
Débito de ar livre a 35 barg	m ³ /min	2 x 35
Débito de ar livre a 22 barg	m ³ /min	2 x 39
Número de estágios de compressão		2
Ligação de saída de ar	BSP	2 x 3"
Arrefecedor final	°C	A + 15
Consumo de combustível com FAD a 100%	l/h	2 x 101
Temperatura ambiente máx.	°C	50

Informação geral					
Dimensões (C x L x A)	mm	6058 x 2438 x 2890	Nível de ruído (LWA)	dB (A)	115
Peso com depósito de combustível cheio	kg	18 000	Pressão sonora a 7 metros (LPA)	dB (A)	87
Capacidade dos depósitos de combustível	l	1800			

Informações sobre o compressor	
Equipamento offshore e para plataformas de segurança – com certificação CE	Tecnologia PACE e XPR integrada
Monitorização remota e espelhamento do ecrã	Paragem de emergência externa (110/24 V)
Opção de empilhamento para criar 5600 cfm numa área de ocupação de 20 pés	Contentor ISO com certificação DNV 2.7-1 de 20 pés e cabos com certificação DNV
Ligação de entrada ¾ e saída ½ de combustível externa integrada	Contentor antiderrame
Arrefecedor final e separador de água integrados	Opção para conformidade com os padrões da norma NORSOK Z-015

Y35: compressor de ar de alta pressão a diesel lubrificado a óleo

Desempenho		Motor			
Gama de pressão	bar(g)	15-35	Tipo	Scania DC16 V8	
Pressão nominal	bar(g)	35	Potência	kW	478
Capacidade máx.	m ³ /min	39,8 a 25 bar;	Consumo de combustível (carga a 100%)	l/h	94,5
		35,4 a 35 bar			

Informação geral					
Dimensões (C x L x A)	mm	5 x 2,3 x 2,6 (barra de reboque do vagão superior)	Temperatura ambiente	°C	-25/+45
Peso	kg	7690	Depósito de combustível interno	l	750
Pressão sonora a 7 metros	db(A)	72	Depósito de AdBlue interno	l	70
Temperatura de saída de ar	°C	A + 15	Teor típico de óleo	mg/m ³	<3
Ligação de saída de ar		2"			

Características principais	
Estrutura à prova de derrame	Para-faíscas
Arrefecedor final integrado com bypass	Corte de funcionamento da entrada
Ligação externa do depósito de combustível	Com certificação CE



Contate-nos para obter mais informações



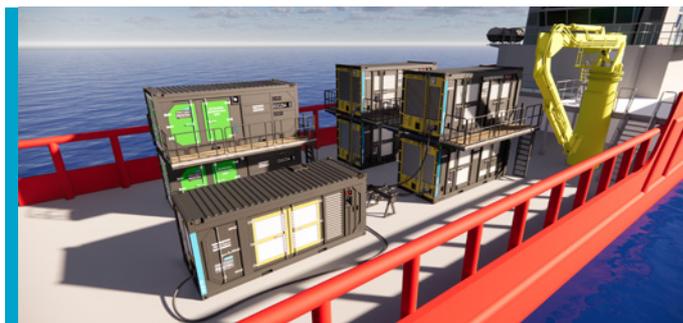
Garantir a mais elevada eficiência operacional durante os seus projetos

Exceder as suas expectativas

Através da adição da ferramenta de visualização da solução completa aos nossos serviços, destacamos ainda mais a nossa abordagem de solução completa.

Os seus requisitos

Uma experiência única do projeto completo em 3D permite que todas as partes se alinhem durante a fase de colocação em funcionamento prévia. Podemos disponibilizar imagens 3D detalhadas, vídeos, desenhos de instalação 2D e muito mais, mediante pedido. Mesmo que a área de ocupação não seja a sua principal preocupação, a visualização tem muitas outras vantagens.



Mitigação de riscos

Graças a simulações precisas, é possível determinar pontos de foco de QHSE e outros desafios com bastante antecedência.



Certificação e conformidade

A visualização da solução completa permite-nos disponibilizar todos os documentos de conformidade necessários para certificações de projetos e outros requisitos administrativos.



Tranquilidade

Todas as pessoas envolvidas estão alinhadas relativamente ao que podem esperar, o que melhora a eficiência operacional ao longo de todo o projeto.

Fazendo a agilidade contar

Cuidamos dos seus equipamentos para que se possa concentrar no seu negócio.

- **Emergências**

Ocorreu uma avaria inesperada? Contacte-nos hoje para reiniciar as suas operações rapidamente!

- **Plano de contingência**

Uma manutenção planeada não deve afetar as suas operações. O mesmo se aplica a uma avaria não planeada. Com o nosso plano de assistência em prática, o seu tempo de paralisação será minimizado e as operações podem continuar a decorrer.

- **Gestão ágil de ativos**

Controle rapidamente os picos de produção e mantenha poucos ativos com soluções ágeis de equipamento temporário.

- **Projetos especiais**

Quer as suas operações sejam extremamente críticas (offshore, centrais elétricas, fábricas de produtos químicos...) ou apenas necessite de vários equipamentos... A nossa frota especializada está à altura do desafio.



Uma empresa global com presença local

140 locais em 80 países

Sempre perto de si



As nossas soluções ágeis especializadas



Compressores de ar



Módulos de alimentação



Produção de azoto



Vapor



Bombas

**Atlas Copco
Rental**

Making Agility Count

Specialty Rental da Atlas Copco
www.atlascopco.com/rental

