



เพิ่มประสิทธิภาพ สูงสุดสำหรับการประหยัด พลังงานให้กับโรงงานคุณ

ของค่าไฟ
ส่วนใหญ่
มาจาก
เครื่องอัดอากาศ

Atlas Copco เป็นบริษัทที่ส่งเสริมแนวคิดด้านการพัฒนาเทคโนโลยีใหม่ๆ ที่ช่วยให้กลุ่มโรงงานอุตสาหกรรมสามารถตอบสนองแนวคิดด้านการลดค่าไฟฟ้า ภายใต้แนวคิดของอุตสาหกรรม 4.0 และเป็นมิตรกับสิ่งแวดล้อม

เราพร้อมให้คำปรึกษา ออกแบบ และพัฒนาระบบของเครื่องอัดอากาศหรือคอมเพรสเซอร์ ทำให้โรงงานสามารถลดค่าใช้จ่ายโดยรวมที่เป็นต้นทุนหลักของคุณ ทั้งนี้เรามีโปรแกรมที่ใช้ในการตรวจสอบ รวบรวมข้อมูล และสังเกตพฤติกรรมการใช้ไฟฟ้าในโรงงานของคุณโดยละเอียด

STEP 1

เก็บรวบรวมข้อมูล

เทคโนโลยีการตรวจเช็คและวิเคราะห์การใช้พลังงานไฟฟ้าของเครื่องอัดอากาศ โดยใช้หลักการจับกระแสไฟของการทำงานทั้งระบบเครื่องอัดอากาศ แล้วนำข้อมูลที่ได้นมาแปลงเป็นปริมาณการใช้ลม

- | | | | |
|---|---|---|---|
| <p>1 พฤติกรรมการใช้ลม</p> <p>สังเกตพฤติกรรมการใช้ลมในแต่ละช่วงเวลาทั้งวันเป็นระยะเวลา 7 วันเพื่อใช้ประเมินสภาพการใช้งานภายในโรงงาน</p> | <p>2 Flow DATA</p> <p>บันทึกข้อมูลการใช้ปริมาณลมที่จุดสูงสุด ต่ำสุดและค่าเฉลี่ยไปจนช่วงFlow Range ของการใช้ลมเทียบกับค่าสูงสุดของ Capacity</p> | <p>3 อัตราส่วนการใช้เครื่อง</p> <p>สังเกตพฤติกรรมการใช้ลมในแต่ละช่วงเวลาทั้งวันเป็นระยะเวลา 7 วันเพื่อใช้ประเมินสภาพการใช้งานภายในโรงงาน</p> | <p>4 ประเมินค่าไฟโดยรวม</p> <p>สังเกตพฤติกรรมการใช้ลมในแต่ละช่วงเวลาทั้งวันเป็นระยะเวลา 7 วันเพื่อใช้ประเมินสภาพการใช้งานภายในโรงงาน</p> |
|---|---|---|---|



ECO

LIFE

รูปแบบการพัฒนาอุตสาหกรรมที่ยั่งยืนบนพื้นฐานความสมดุลของเศรษฐกิจ สังคม และสิ่งแวดล้อม ความเป็นไปได้ทางเทคโนโลยี เริ่มตั้งแต่การลดใช้ทรัพยากรและพลังงาน หรือการใช้ทรัพยากรและพลังงานให้คุ้มค่า ลดการปลดปล่อยของเสียให้น้อยที่สุด พร้อมเพิ่มประสิทธิภาพในการผลิต โดยดำเนินงาน ภายใต้หลักความร่วมมือของผู้ประกอบการอุตสาหกรรม ทั้งหน่วยงานรัฐ ท้องถิ่น และชุมชน เพื่อมุ่งสู่ประโยชน์ร่วมกัน

อุตสาหกรรมของเราเป็นอุตสาหกรรมสีเขียว ที่เสนอทางเลือกที่หลากหลาย ในอุตสาหกรรมของเราจะเห็นว่า ทุกคนเป็นส่วนหนึ่งของการสร้างภูมิทัศน์ที่สวยงาม ตั้งแต่พื้นที่สาธารณะขนาดใหญ่ไปจนถึงสวนหลังบ้านชุมชนเมืองระบียงหรือลานภายในเราปลูกต้นไม้และพืชผลดีที่สุดในนั้นออกแบบภูมิทัศน์และสวน

STEP 2

การวิเคราะห์ข้อมูล

การนำข้อมูลที่ได้มาวิเคราะห์เพื่อแบ่งรายละเอียดหรือลักษณะต่างดังนี้

- | | | | |
|--|--|---|--|
| <p>1 ตรวจสอบจำนวนเครื่องอัดอากาศ</p> <p>ประเมินจำนวนเครื่องจักรในโรงงาน ซึ่งปัจจัยสำคัญคือ Reliability และ Safety Factor รวมไปถึงการวางแผนลดจำนวนเครื่องจักรเพื่อลดค่าใช้จ่ายด้านงานซ่อมบำรุง</p> | <p>2 พัฒนาการตั้งระบบ Pressure Band</p> <p>การตั้งระบบ Pressure Band ของระบบเครื่องอัดอากาศทั้งระบบให้เหมาะสม เพื่อป้องกันการตั้งค่า Pressure Band ที่สูงเกินไป</p> | <p>3 ปรับปรุงระบบเครื่องอัดอากาศเป็น VSD</p> <p>เครื่องอัดอากาศแบบ Variable Speed Drive หรือ Inverter ที่สามารถปรับความเร็วรอบมอเตอร์ได้ ทำให้สามารถลดค่าไฟในช่วง Unload ได้เฉลี่ยสูงถึง 35%</p> | <p>4 Sequence ของระบบเครื่องอัดอากาศ</p> <p>สร้างระบบอัดอากาศให้เป็นระบบเดียวกัน เกิดการแบ่งสรรการทำงานได้อย่างสมดุล ลดช่วง Pressure Band ให้แคบลง ทำให้สามารถลดค่าเพิ่มได้อีก 7%</p> |
|--|--|---|--|

STEP 3

สรุปรูปแบบ & วางแผน

จัดระบบการวางรูปแบบของการพัฒนา และแผนการลงทุน สำหรับการพัฒนาระบบภายในโรงงาน สิ่งสำคัญในการเลือกแผนการลงทุนดังนี้

- | | | | |
|--|--|---|--|
| <p>1 ลดจำนวนของเครื่องอัดอากาศโดยรวมภายในโรงงานลง</p> | <p>2 ควบคุมและตั้งระบบ Pressure Band ให้เหมาะสม</p> | <p>3 พัฒนาระบบโดยลดค่า Unload ของพลังงานลงด้วยเทคโนโลยี VSD - Variable Speed Drive</p> | <p>4 พัฒนาระบบโดยการเชื่อมระบบอัดลมเป็นระบบเดียวกันหรือ Sequencing air compressor</p> |
|--|--|---|--|