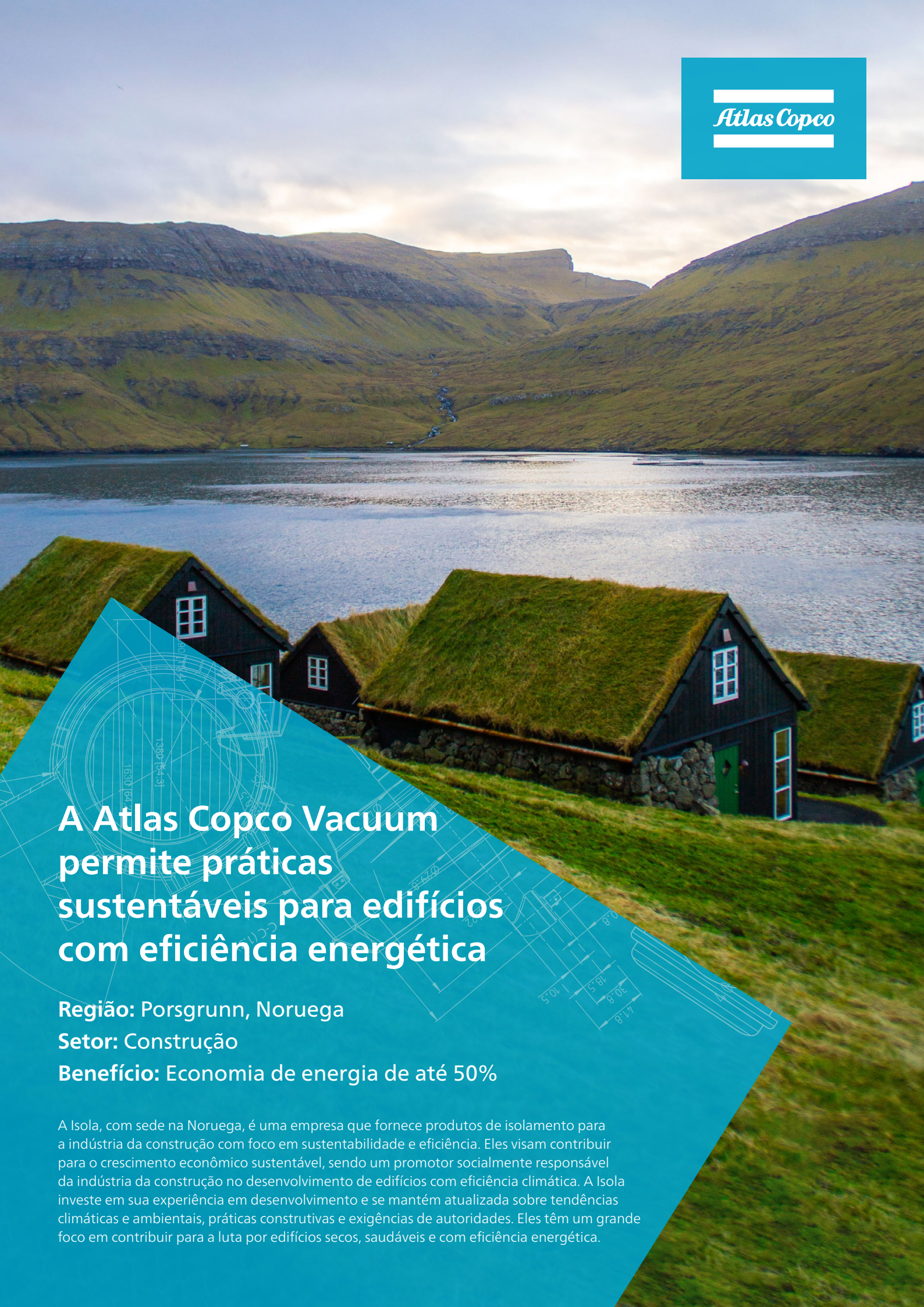


The Atlas Copco logo is positioned in the top right corner of the page. It consists of the company name 'Atlas Copco' in a white, serif font, centered between two horizontal white bars. The background of the logo is a solid teal color.The background of the entire page is a photograph of a traditional Norwegian village. The houses are dark wooden buildings with thick, grass-covered roofs. They are situated on a grassy hillside overlooking a large body of water, with rolling green mountains in the background under a cloudy sky. A large, semi-transparent teal graphic is overlaid on the bottom left, containing architectural drawings and technical specifications.

A Atlas Copco Vacuum permite práticas sustentáveis para edifícios com eficiência energética

Região: Porsgrunn, Noruega

Setor: Construção

Benefício: Economia de energia de até 50%

A Isola, com sede na Noruega, é uma empresa que fornece produtos de isolamento para a indústria da construção com foco em sustentabilidade e eficiência. Eles visam contribuir para o crescimento econômico sustentável, sendo um promotor socialmente responsável da indústria da construção no desenvolvimento de edifícios com eficiência climática. A Isola investe em sua experiência em desenvolvimento e se mantém atualizada sobre tendências climáticas e ambientais, práticas construtivas e exigências de autoridades. Eles têm um grande foco em contribuir para a luta por edifícios secos, saudáveis e com eficiência energética.

Desafio:

A Isola acredita na produção de produtos e materiais de construção que contribuam para um ambiente melhor. O processo de fabricação desses produtos também é importante. Através do desenvolvimento de seus materiais de isolamento, eles buscam simplificar a vida cotidiana dos usuários finais dos seus produtos. Sustentabilidade e eficiência energética são as principais metas que eles buscam alcançar em suas operações diárias de produção.

A Isola usava duas bombas de vácuo de soprador tipo roots que consumiam energia considerável e altos níveis de calor. Por estarem localizadas perto de uma área residencial, o ruído gerado por essas bombas em seu local de produção foi um desafio ambiental e de bem-estar.

Solução:

Para atingir sua meta de práticas sustentáveis e eficiência energética, a Isola escolheu a bomba de vácuo de parafuso lubrificada a óleo GHS 2002 VSD+ da Atlas Copco com controlador HEX@™. A GHS 2002 VSD+ apresenta um novo design para um melhor desempenho, separação de óleo ideal, uma área de ocupação menor e o novo e inovador controlador de bomba de vácuo HEX@™. O vácuo é necessário para processos de extrusão e termoformagem. O nível de vácuo necessário é variável dependendo do status do processo. A velocidade variável das bombas GHS VSD+ é uma solução ideal, pois elas possuem uma ótima taxa de variação de vazão ligada ao aumento da eficiência energética.

Devido à alta temperatura desses processos, a Atlas Copco recomendou o sistema de recuperação de energia que permite que a Isola recupere o calor dissipado. A maior parte da energia elétrica usada por uma solução a vácuo é convertida em calor - até 90%. O sistema de recuperação de energia integrado pode recuperar até três quartos dessa entrada de energia na forma de água quente.

Devido aos recursos da Indústria 4.0 da série GHS VSD+, a Isola pode consultar remotamente o status de seu sistema de vácuo, iniciar e parar a máquina

ou alterar o ponto de ajuste por meio de qualquer dispositivo, por exemplo, seu smartphone ou PC.

Eles só precisam conectar a bomba de vácuo pela LAN à rede da empresa para acessar a interface de usuário da bomba.



Bomba de vácuo de parafuso lubrificada a óleo GHS 2002 VSD+ da Atlas Copco e controlador HEX@™

Resultado:

De acordo com a filosofia de produção da Isola, as bombas de vácuo GHS VSD+ da Atlas Copco fornecem vácuo eficiente com impacto mínimo no meio ambiente. A nova instalação é muito silenciosa, cerca de 30dB a menos que a instalação anterior. A Atlas Copco não deixa apenas a Isola satisfeita, mas também os vizinhos. Além disso, a Isola pode reduzir seu uso de energia enquanto usa a energia para aquecer a água necessária para suas instalações de produção.

Uma vez que a necessidade de vácuo da Isola varia dependendo de diferentes fatores, como mudanças do processo ou até mesmo a hora do dia. A tecnologia de velocidade variável permite que essas bombas acompanhem de perto essa demanda. Nenhum vácuo desnecessário é produzido, nenhuma energia é desperdiçada.

Com a chegada do controlador HEX@™, o sistema pode ser monitorado remotamente e permite que a equipe da Atlas Copco ajude sempre que necessário. Equipado com o controlador de última geração HEX@™, a Isola se beneficia do controlador conectado. Seu sistema pode ser monitorado remotamente e permite que a equipe da Atlas Copco ajude sempre que necessário. A Isola pode esperar uma economia extra nos custos de energia e um alto retorno sobre o investimento. Com as soluções de vácuo inteligentes da Atlas Copco, eles podem continuar suas operações de maneira sustentável.

Atlas Copco

atlascopco.com/vacuum



Para saber mais sobre a bomba de vácuo GHS VSD+ da Atlas Copco com o HEX@™, leia o código QR.